

# Na báze Ni MIG drôty / WIG tyčky



Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
<b>DT-2.4806</b>  MIG drôt na báze niklu WIG tyčka  EN ISO 18274: SG - NiCr20Mn3Nb (S Ni 6082) AWS A5.14: ER NiCr-3	Ni základ C 0,02 Cr 20,0 Mn 3,0 Fe 2,0 Nb 2,5	Vhodné pre zváranie Ni zliatin, žiaruvzd. austenitických ocelí, ako aj Ni-ocelí húževnatých za studena. Čierno-biele zváranie. Odolný proti tvorbe okovín do +1000°C.  <b>Certifikáty:</b> TÜV, CE-znak <b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) I1 (=+) PA, PB, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> 2.4816 2.4951 2.4806 1.4876 1.5662 1.5680 1.4961 1.4981 1.4988 ISO 20172: Skupina 8.1 zvarená so sk. 1.2 ISO 20172: NiCr15Fe ISO 20172: NiCr15Fe zvarená so sk. 1.2	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> ) 400 Rm (N/mm <sup>2</sup> ) 650 A5 (%) 40 Av (J) 150	<b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300  <b>WIG:</b> balený v kartónoch po 10 kg
<b>DT-2.4377</b>  MIG drôt na báze niklu WIG tyčka  EN ISO 18274: SG – NiCu30Mn3Ti (S Ni 4060) AWS A5.14: ER NiCu7	C 0,15 Ni 65,0 Mn 3,5 Fe 2,5 Ti 2,0 Al 1,25 Si 1,25 Cu zbytok	Zváranie zliatin Ni-Cu, zliatin medi s oceľou (čierno-červené zváranie). Plátovanie, tmenie. Zváranie Monelu 400 a 404  <b>Certifikáty:</b> TÜV <b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) I1 (=+) PA, PB, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> 2.4360 Monel 400 Monel 405	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> ) 300 Rm (N/mm <sup>2</sup> ) 500 A5 (%) 35 Av (J) 120	<b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300  <b>WIG:</b> balený v kartónoch po 5 kg
<b>DT-NiFe</b>  MIG drôt na báze niklu WIG tyčka  DIN EN ISO 1071: S C NiFe 1 BS: 2901 NA-47	C 0,05 Cu 0,35 Mn 0,60 Fe 44-46,0 Ni min.53,0	Zváranie a poťahovanie liatiny (obzvlášť liatiny s guľôčkovým grafitom /GJS/).  <b>Certifikáty:</b> MIG: DB <b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) I1, M12 (=+) PA, PB <b>Vhodné pre materiály:</b> Liatiny s guľôčkovým grafitom EN-GJS-350-22-LT až EN-GJS700-2 (GGG35 bis GGG70) Liatiny s X120Mn12 (1.3401) Oceľ (1.2) s X120Mn12 (1.3401)	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> ) 300 Rm (N/mm <sup>2</sup> ) 450 A5 10%	<b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300  <b>WIG:</b> balený v kartónoch po 5 kg
<b>DT-2.4831</b>  MIG drôt na báze niklu WIG tyčka  EN ISO 18274: SG – NiCr22Mo9Nb (S Ni 6625) AWS A5.14: ER NiCrMo-3	Ni základ C 0,02 Cr 22,00 Mn 0,20 Fe 1,00 Mo 9,00 Nb 3,50	Zváranie Ni-Cr-Mo-zliatin, žiaruvzdorných austenitických ocelí, ako aj Ni-ocelí húževnatých za studena od -196°C do 550°C. Odolný proti tvorbe okovín do cca. 1200°C.  <b>Certifikáty:</b> TÜV, CE-znak <b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) I1 (=+) PA, PB, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> 2.4856 2.4618 2.4619 1.5662 1.4529 ISO 20172: NiCr22Mo9Nb ISO 20172: NiCr22Mo9Nb so sk. 1.1/1.2	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> ) 520 Rm (N/mm <sup>2</sup> ) 800 A5 35% Av (J) 110	<b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300  <b>WIG:</b> balený v kartónoch po 5 kg

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
<p><b>DT-2.4155</b></p> <p>MIG drôt na báze niklu WIG tyčka</p> <p>EN ISO 18274: SG – NiTi3 (S Ni 2061) AWS A5.14: ER Ni-1</p>	<p>Ni základ</p> <p>C 0,02</p> <p>Si 0,4</p> <p>Mn 0,40</p> <p>Ti 3,00</p>	<p>Zváranie čistého niklu a zliatin niklu, ako aj liatin.</p> <p>Naváranie</p> <p>Zmes zložiek nikel – oceľ</p> <p><b>Certifikáty:</b> bez</p> <p><b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) I1 (=+) PA, PB, PF</p> <p><b>Vhodné pre materiály:</b> 2.4060 2.4061 2.4066 2.4116 2.4170 Nikel 200 Nikel 201 Nikel 99</p>	<p>R<sub>p0,2</sub> (N/mm<sup>2</sup>) 300</p> <p>R<sub>m</sub> (N/mm<sup>2</sup>) 450</p> <p>A5 25%</p> <p>Av (J) 150</p>	<p><b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300</p> <p><b>WIG:</b> balený v kartónoch po 10 kg</p>
<p><b>DT-2.4607</b></p> <p>MIG drôt na báze niklu WIG tyčka</p> <p>DIN EN ISO 18274: NiCr 23Mo16 – S Ni 6059 Materiál č. 2.4607 AWS-označenie: ER NiCrMo-13</p>	<p>Ni základ</p> <p>C 0,01</p> <p>Si 0,10</p> <p>Mn &lt;0,50</p> <p>Cr 23,00</p> <p>Fe &lt;1,50</p> <p>Mo 16,00</p>	<p>Nehrdzavejúci prídavný zvärací materiál s vysokou odolnosťou proti korózii. Veľmi dobré vlastnosti obzvlášť v redukčných a oxidujúcich prostrediach.</p> <p>Zvárania a navárania na druhovo rovnakých a podobných zlievárenských liatinách.</p> <p><b>Certifikáty:</b> na požiadanie</p> <p><b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) I1, R1 (max. 3%H<sub>2</sub>) (=+) PA, PB, PF</p> <p><b>Vhodné pre materiály:</b> 2.4602 2.4605 2.4610 2.4819 Alloy 59</p>	<p>R<sub>p0,2</sub> (N/mm<sup>2</sup>) 450</p> <p>R<sub>m</sub> (N/mm<sup>2</sup>) 700</p> <p>A5 35%</p> <p>Av (J) 100</p>	<p><b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300</p> <p><b>WIG:</b> balený v kartónoch po 10 kg</p>
<p><b>DT-2.4886</b></p> <p>MIG drôt na báze niklu WIG tyčka</p> <p>EN ISO 18274: SG – iCr15Mo16Fe6W4 AWS-označenie: ER NiCrMo-4</p>	<p>Ni základ</p> <p>C &lt;0,02</p> <p>Si &lt;0,1</p> <p>Mn &lt;1,00</p> <p>Cr 14,5-16,5</p> <p>Mo 15,0-17,0</p> <p>Fe 4,0-7,0</p> <p>W ~ 3,5</p> <p>V ~ 0,2</p>	<p>Zváranie Hastelloy C276</p> <p><b>Certifikáty:</b> bez</p> <p><b>Ochranný plyn/polarita:</b> WIG: (EN 439) I1</p> <p>MIG: (EN 439) I1</p> <p><b>Vhodné pre materiály:</b> C276, 2.4819, ...</p>	<p>R<sub>p0,2</sub> (N/mm<sup>2</sup>) ~450</p> <p>R<sub>m</sub> (N/mm<sup>2</sup>) ~750</p> <p>A5 ~30%</p> <p>Av (J) ~90</p>	<p><b>MIG:</b> navíjaný na D100 / D200 K200 / K300</p> <p><b>WIG:</b> balený v kartónoch po 10 kg</p>