

Nízko-/strednelegované UP drôty

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT- S1 UP-zvárací drôt EN 14171: S 1 Materiál č. 1.0351 AWS-označenie: EL 12	C <=0,10 Mn 0,50 Si < 0,15 P/S < 0,025	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží, oceľových konštrukcií a stavbe lodí. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: St 33 – St 52 HI - HII zušľachtené ocele do C35	Re (N/mm ²) 400-440 Rm(N/mm ²) 500-550 A5 (%) 28-25 Av (J) 95	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S2 UP-zvárací drôt EN 14171: S 2 Materiál č. 1.0494 AWS-označenie: EM12	C <=0,14 Mn 1,20 Si <0,15	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží, oceľových konštrukcií, vozidiel a stavbe lodí. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: St 33 – St 52 St 50 HI - HIII 17Mn4 zušľachtené ocele do C35	Re (N/mm ²) 420-460 Rm(N/mm ²) 540-580 A5 (%) 28-25 Av (J) 100-92	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S3 UP-zvárací drôt EN 14171: S 3 Materiál č.: 1.0496	C 0,12 Si 0,10 Mn 1,50	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží, oceľových konštrukcií, vozidiel a stavbe lodí. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: St 33 – St 52 HI – H III StE 255 – StE 355	V závislosti od použitého UP-prášku	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S4 UP-zvárací drôt EN 14171: S 4 AWS-označenie: EH 14	C 0,12 Mn 2,00 Si 0,10	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží, oceľových konštrukcií, vozidiel a stavbe lodí. Certifikáty: na požiadanie Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: St 33 – St 52 HI - HIII 17Mn4 19Mn5 Jemnozrnne konštrukčné ocele do StE 420	V závislosti od použitého UP-prášku	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S2 Mo UP-zvárací drôt EN 14171: S2Mo AWS-označenie: EA 2	C 0,12 Mn 1,00 Si 0,10 Mo 0,50	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží a kotlov. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: St35 - St55 (DIN 1629) St34 - St52 St50 (DIN 17100) 17Mn4 19Mn6 15Mo3(DIN17155) StE255 – StE420 (jemnozr.konstr. ocele)	Re (N/mm ²) 470 Rm(N/mm ²) 580 A5 (%) 27-24 Av (J) 110	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S 2 Si UP-zvárací drôt EN 14171: S 2 Si AWS-označenie: EM12K	C 0,10 Mn 1,00 Si 0,30	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží, oceľových konštrukcií, vozidiel a stavbe lodí. Certifikáty: - Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: St33 - St52 HI - HIII 17Mn4	Re (N/mm ²) 420-460 Rm(N/mm ²) 540-580 A5 (%) 28-25 Av (J) 100-92	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT- S2CrMo1 UP-zvárací drôt EN ISO 24598-A: S CrMo1 AWS-označenie: EB 2	C 0,12 Mn 0,70 Si 0,15 Cr 1,20 Mo 0,50	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží a kotlov. Certifikáty: TÜV Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: žiaruvzdorné kotlové konštrukčné ocele 13 CrMo 44 15 CrMo 3 42 CrMo 4	V závislosti od použitého UP-prášku	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S1CrMo2 UP-zvárací drôt EN ISO 24598-A: S CrMo2 AWS-označenie: EB 3	C 0,12 Mn 0,60 Si 0,17 Cr 2,50 Mo 1,00	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží a kotlov. Certifikáty: TÜV Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: žiaruvzdorné kotlové konštrukčné ocele 10 CrMo 9 10 12 CrMo 9 10	V závislosti od použitého UP-prášku	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 20-25 kg Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S1CrMo5 UP-zvárací drôt EN ISO 24598-A: S CrMo5 AWS-označenie: EB6	C 0,09 Mn 0,60 Si 0,25 Mo 0,95 Cr 9,00 V 0,20 Ni 0,65 Nb 0,06 N 0,05	UP-zvary v strojárstve, výrobe nádrží a kotlov. Certifikáty: TÜV Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: žiaruvzdorné ocele a ocele odolné voči tlaku vodíka 12 CrMo 19 5 podobné ocele	V závislosti od použitého UP-prášku	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 / 70 Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S1CrMo9V legovaný UP-zvárací drôt EN ISO 24598-A: S CrMo 91 AWS-označenie: EB9	C 0,08 Mn 0,50 Si 0,40 Cr 5,80 Mo 0,60	Zváranie vo výrobe tlakových nádrží a parných kotlov, ako aj žiaruvzdorných kotlov a rúr odolných voči tlaku vodíka. Ropu spracujúci priemysel pre zváranie P91 Odolnosť proti vytv. okovín do cca. 600 °C Certifikáty: na požiadanie Vhodné pre materiály: A199 Gr T91 A200 Gr T91 A213 Gr T91 A335 Gr T91 A336 Gr T91 A387 Gr T91 A217 C12A A234 WP91 A369 FP91 A200 Gr T91 X10CrMoV9-1 X10CrMoVNb9-1 BS1501 Gr 91	Podľa kombinácii drôt-prášok	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 / 70 Špeciálne veľkosti na požiadanie
DT- S3NiMo1 UP-zvárací drôt EN 756: S 3Ni1Mo AWS-A5.23-90: EG	C 0,10 Mn 1,50 Si 0,15 Ni 1,00 Mo 0,50 Cu 0,15	UP-zvary jemnozrnných ocelí s pevnosťou v ťahu až do 690 N/mm ² . Certifikáty: na požiadanie Doporučený zvärací prášok: na požiadanie Vhodné pre materiály: 514, A517, HY80, HY90, HY100 API 5LX X65- API 5LX X80, API5A L80 10137-2 S460 –10137-2 S690 10208-2 L480, 10208-2 L550, RQT 601, Navy Q1, NAXTRA70,WELDOX700	V závislosti od použitého UP-prášku	CC-špulky (300mm vnútri) 20-25 kg B-špulky (280mm vnútri) 20-25 kg K435 / 70 Špeciálne veľkosti na požiadanie