

GARANT K

hruboobalený bázický obal,
120% vytaviteľnosť

Normalizácia I Standards

DIN EN ISO 2560-A
E 46 4 Z B 42 H5

AWS A 5.1
E 7018-1

Označenie I Marking

Pečiatkou I Stamp Marking

Rozsah použitia a vlastnosti I Application

Elektróda pre spojové zváranie odolné trhlinám ocelí so zvýšeným obsahom C, pre FK ocele do -60°C. Vhodné pre offshore použitie, preskúšaná CTOD. Špeciálny obal so zvýšenou odolnosťou proti navlhnutiu (LMA typ).

Electrode for highly crack-resistant joint welding of steels with a higher carbon content. It is suitable for fine grained steel providing excellent toughness values at low temperatures up -60°C, e.g. for offshore use. The special coating provides low moisture absorption (LMA type).

Materiály I Materials

Konštrukčné ocele:	S 275 do S 355	Construction steels
Jemnozrnné ocele:	S 275 do S 460	Fine-Grained steels
Lodné ocele:	A32/36, D32/36, E32/36, F32/36, A/D/E/F40	Ship steels
Kotlové plechy:	P 195 do P 460	Boiler steels
Rúrkové ocele:	L 210 do L 450	Pipe steels
Oceľoliatina:	GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5	Cast steels
Betonárska oceľ:	BSt 420, BSt 500	Reinforcing steels

Certifikácia I Approvals

ABS, BV, GL, LR, NV, PRS, RS, DB, TÜV, CE - vid' príloha I see appendix

heavy basic-coated, 120 % recovery

GARANT K

Analýza zvarového kovu I Weld Metal Composition

C	Si	Mn	Ni
0,07 %	0,45 %	1,35 %	0,5 %

Údaje o čistom zvar. kove I All Weld Metal Mechanical Properties

Tepelné spracovanie I Heat Treatment : U/AW

Pevnosť v kĺze Yield Strength R _e MPa	Pevnosť v ťahu Tensile Strength R _m MPa	Ťažnosť Elongation A ₅ %	Vrubová húževnatosť Charpy Impact Value ISO -V J -40 °C
> 490	570–620	> 24	> 100

Návod na zváranie I Welding Recommendations



Sušenie I Re-drying: 300–350 °C/2 h



Zváračský prúd, údaje o balení I Welding Current, Packaging

Objednacie číslo Item no.	Priemer/dĺžka Dia./Length [mm]	Zváračský prúd Amperage [A]	kg/balenie kg/Pack	ks/balenie Piece/Pack ≈	kg/1000 ks kg/1000 Pc.
00.140.253	2,50/350	70 – 100	4,6	196	23,5
00.140.323	3,25/350	110 – 140	4,5	110	40,9
00.140.324	3,25/450	110 – 140	6,0	115	52,2
00.140.403	4,00/350	150 – 180	4,8	86	55,8
00.140.404	4,00/450	150 – 180	6,0	82	73,2
00.140.504	5,00/450	180 – 220	6,0	54	111,1
00.140.604	6,00/450	200 – 250	6,0	39	153,8