

GARANT AC/DC

hruboobalený bázický obal
s nebázickými prísadami

Normalizácia | Standards

DIN EN ISO 2560-A
E 42 3 B 12 H10

AWS A 5.1
E 7016

Označenie | Marking

Pečiatkou | Stamp Marking

Rozsah použitia a vlastnosti | Application

Univerzálna elektróda s vysokými mechanickými vlastnosťami zvarového kovu pre priemyselné a malé využitie. Na zváranie nelegovaných a nízkoaloyovaných ocelí. Výhodou je dobrá zvariteľnosť v polohách a striedavým prúdom.

General purpose electrode with good mechanical properties which is suitable for welding of unalloyed and low-alloyed steel in industry and craft. It is characterised by good welding properties in fixed positions and with AC current.

Materiály | Materials

Konštrukčné ocele:	S 235 do S 355	Construction steels
Jemnozrnné ocele:	S 275 do S 420	Fine-Grained steels
Lodné ocele:	A32/36, D32/36, E32/36, A40, D40	Ship steels
Kotlové plechy:	P 195 do P 355	Boiler steels
Rúrkové ocele:	L 210 do L 360	Pipe steels
Oceľoliatina:	GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5	Cast steels
Betonárska oceľ:	BSt 420, BSt 500	Reinforcing steels

Certifikácia | Approvals

DB, TÜV, CE - vid' príloha I see appendix

heavy basic-coated
with non-basic components

GARANT AC/DC

Analýza zvarového kovu I Weld Metal Composition

C	Si	Mn
0,08 %	0,4 %	1,0 %

Údaje o čistom zvar. kove I All Weld Metal Mechanical Properties

Teplné spracovanie I Heat Treatment : U/AW

Pevnosť v kíze Yield Strength R _e MPa	Pevnosť v ťahu Tensile Strength R _m MPa	Ťažnosť Elongation A ₅ %	Vrubová húževnatosť Charpy Impact Value ISO -V J -30 °C
> 450	510–610	> 24	> 100

Návod na zváranie I Welding Recommendations



Sušenie I Re-drying: 300 – 350 °C/2 h



Zvárací prúd, údaje o balení I Welding Current, Packaging

Objednacie číslo Item no.	Priemer/dĺžka Dia./Length [mm]	Zvárací prúd Amperage [A]	kg/balenie kg/Pack	ks/balenie Piece/Pack ≈	kg/1000 ks kg/1000 Pc.
00.130.253	2,50/350	70 – 100	4,3	205	21,0
00.130.323	3,25/350	110 – 140	4,3	126	34,1
00.130.404	4,00/450	150 – 180	5,3	76	69,7
00.130.504	5,00/450	180 – 220	5,3	50	106,0