

## Tavivá, pasty



### Tavivá pre spájky na báze striebra

Označenie	Aktivita v rozmedzí (°C)	K dispozícii		Normy EN 1045	Popis
		Prášok	Pasta		
FLUX AG1	550-800	✓	✓	FH 10	Všeobecné použitie
FLUX AG3	600-850	✓	✓	FH 10	Pre vysoké teploty
FLUX AG4	550-850	✓	✓	FH 10	Všeobecné použitie. Veľmi široký rozsah teplôt
FLUX AG5	700-1000	✓	✓	FH 20	Pre veľmi vysoké teploty
FLUX AG6	550-850	✓		FH11	Pre bronz hliník
FLUX AG7	550-800	✓	✓	FH10	Všeobecné použitie. Tiež pre nerezové ocele.
FLUX AG8	550-850		✓	FH12	Pre nerezové ocele a tvrdokovy
FLUX AG11	550-800		✓	FH10	Všeobecné použitie. Tiež pre nerezové ocele - pre použitie s aut. dávkovacím strojom
FLUX AG12	550-850		✓	FH12	Pre nerezovej ocele a tvrdokovy, - pre použitie s automa. dávkovacím strojom
ANTIFLUX			✓		Zabraňuje zmáčaniu spájkovacej zliatiny

### Tavivá na mäkké spájky

Označenie	K dispozícii		Normy		Popis
	Prášok	Pasta	DIN 8511	EN 29454-1	
FLUX SN1	✓	✓	F - SW12	3.1.1.A/C	Všeobecné použitie
FLUX SN2		✓	F - SW11	3.2.2.A	Pre nerezové ocele
FLUX SN6		✓	F - SW24	2.1.3.A	Pre elektromechaniku
FLUX SN35		✓		2.1.2.A	Pre hliníkové a nízkolegované zliatiny hliníka

Prášok: Balenie : 0,1 - 0,25 - 0,5 - 1 - 10 - 20 kg  
 Pasta: Balenie: 0,1 - 0,25 - 0,5 - 1 - 1,5 - 10 - 20 kg  
 Tekutina: Balenie: 0,25 - 0,5 - 1 - 5 - 10 - 25 l • Sudy 60 až 200 l (LI1 - LI2 - LI3)