

FineFocus 450, 600, 800, 1600 plazmové rezanie od 3 do 160 mm



**Robustná a spoľahlivá technológia
pre veľké rozsahy hrúbok plechov**

Pre rôznorodé aplikácie v priemysle

Robustné plazmové rezacie zariadenia rady FineFocus ponúkajú najvyššiu spoľahlivosť a dobrú kvalitu rezu aj za najtvrdších podmienok. Súčasne vykazujú nízku spotrebu plynu a tým vysokú účinnosť. Produkt najvyššej kvality je ponúkaný zákazníkom za vyvážený pomer cena/výkon.

Je možné spoľahlivo rezať elektricky vodivé materiály hrúbky od 3 do 160 mm. Adaptácia na CNC-riadiace stroje a robot. systémy je možná rýchle a jednoducho. Zariadenia FineFocus ponúkajú možnosť rezať aj so vzduchom ako plazmovým plynom.



FineFocus 800, 600, 450

Rezné rýchlosti

| Hrúbka Materiálu (mm) | FineFocus 200 A (mm/min) | Konkurencia 200 A (mm/min) |
|-----------------------|--------------------------|----------------------------|
| 8 | 5000 | 4850 |
| 10 | 4500 | 3735 |
| 12 | 4000 | 3415 |
| 15 | 3500 | 2845 |
| 20 | 2300 | 1920 |
| 25 | 1700 | 1430 |
| 30 | 1000 | 805 |
| 40 | 650 | 570 |
| 50 | 300 | 270 |

Výhody

- Čisté rezné povrchy a tým nízke náklady na dodatočné opracovanie
- Uhlové odchýlky podľa DIN EN ISO 9013 v rozmedzí 2-4 a vysoké rezné rýchlosti u konštrukčnej ocele vďaka FineFocus^{PLUS}-Technológii
- Dlhá životnosť spotrebných dielov
- Použitie technológie vírivých plynov pri rezaní za sucha a pod vodou
- Efektívny výber plynu režimom Multigas
- Vysoká úspornosť a nízke prevádzkové náklady vďaka integrovanému alebo externému cirkulačnému chladeniu a tým aj nízka spotreba plynu
- Mikroprocesorové riadenie pre plynulý a kontrolovateľný priebeh procesu

Oblasti použitia



Suché plazm. rezanie



Plazm. rezanie pod vodou

- oceľové a halové konštrukcie
- konštrukcie zariadení a nádrží
- kovoobrábanie a strojárstvo
- stavba lodí
- zákazkové rezanie
- demontáž
- stavba potrubí
- Off-Shore-stavby
- veterné elektrárne

HotWire-proces



Delenie kombinovaných materiálov

Prebudovanie FineFocus 800 na HotWire-plazm. rezanie je možné rýchlo a jednoducho. Nevodivé, kombinované a nesúvislé obrobky, ako sú rošty, železobetón alebo armované sklo môžu byť rezané touto metódou.

Multitalent rady FineFocus

FineFocus 800

FineFocus 800 je najvýkonnejším zdrojom v rade FineFocus a ponúka veľmi dobré výsledky rezania stredných a hrubých rozsahov materiálov. So zariadením je možné robiť priame rezy, rezy podľa obrysov a ukosovanie do 50°, suché plazmové rezanie a plazm. rezanie pod vodou.

Zariadenie je možné zakúpiť v dvoch vyhotoveniach:

- FineFocus „Single“:
Disponuje pripojením jedného plazmového horáka. So strojným horákom je možné rezať kovy do 80 mm.
- FineFocus „Twin“:
Umožňuje pripojenie dvoch plazmových horákov, ktoré možno vzájomne prevádzkovať a z ktorých jeden môže byť ručný horák.



FineFocus 800

FineFocus 800 je vhodný obzvlášť pre rezanie s radiacimi systémami a robotmi a môže byť prevádzkovaný jednotlivo alebo kombinovane.

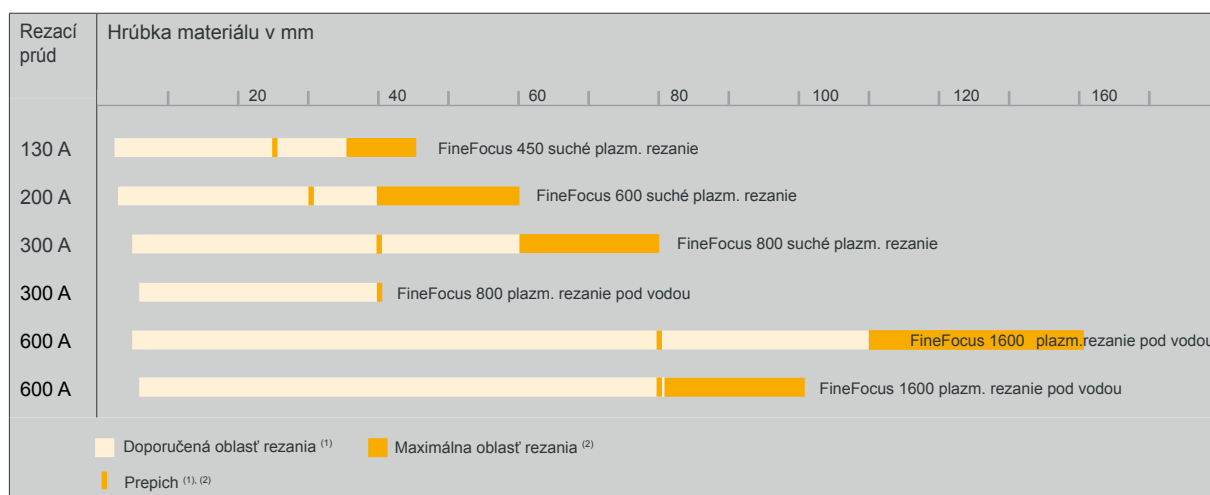
FineFocus 1600

Maximálny rezný výkon 600 A je dosiahnutý paralelným spojením dvoch FineFocus 800 na FineFocus 1600 s externým vodným chladením. FineFocus 1600 sa používa obzvlášť pre automat. rezanie legovaných ocelí a zliatin hliníka do 160 mm s CNC-radiacim systémom. Pre suché a plazmové rezanie pod vodou je možné pripojiť až tri rôzne plazmové horáky.



FineFocus 1600

Oblasti rezania



⁽¹⁾ Údaje sú závislé od rezaných materiálov a ich zloženia.

⁽²⁾ Dbať na prepich.

Technické údaje

| Zdroj prúdu | FineFocus 450 | FineFocus 600 | FineFocus 800 | FineFocus 1600 |
|--------------------------------|---|--|--|---------------------------|
| Sieťové napätie ⁽¹⁾ | 3x 400 V, 50 Hz | | | |
| Istenie, pomalé | 50 A | 100 A | 125 A | 2x 160 A |
| Max. príkon | 34 kVA | 60 kVA | 83 kVA | 2x 100 kVA |
| Rez. prúd pri 100 % DZ | 40-130 A | 40-200 A | 80-300 A | 100-600 A |
| Rozmery (L x B x H) | 1.025 x 711 x 970 mm | 980 x 644 x 1.320 mm | 1.375 x 870 x 1.505 mm | 2x 1.375 x 870 x 1.505 mm |
| Hmotnosť | 251 kg | 370 kg | 556 kg | 2x 564 kg |
| Plazmový horák | PB-S47 W | PB-S60 W | PB-S80 W | PB-S 151W |
| Plazmové plyny | O ₂ , Air, Ar, H ₂ , N ₂ | O ₂ , Air, Ar, H ₂ | O ₂ , Air, Ar, H ₂ | Ar, H ₂ |
| Vŕivé plyny | Air, N ₂ | Air, N ₂ | Air, N ₂ | - |

⁽¹⁾ Ostatné napätia a frekvencie na dopyt.

Výber z údajov o rezaní ⁽²⁾

FineFocus 450

| Hrúbka mater. (mm) | Nelegované a nízko legované ocele | | Legované ocele | | Hliník | |
|--------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|
| | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) |
| 6 | 130 | 2.800 | 130 | 1.900 | 130 | 8.000 |
| 10 | 130 | 1.900 | 130 | 1.900 | 130 | 5.000 |
| 15 | 130 | 850 | 130 | 750 | 130 | 3.000 |
| 20 | 130 | 750 | 130 | 500 | 130 | 1.800 |
| 25 | 130 | 450 | 130 | 450 | 130 | 1.200 |
| 30 | 130 | 350 | 130 | 430 | 130 | 850 |
| 40 | 130 | 200 | 120 | 200 | 120 | 500 |

FineFocus 600

| Hrúbka mater. (mm) | Nelegované a nízko legované ocele | | Legované ocele | | Hliník | |
|--------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|
| | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) |
| 6 | 60 | 3.600 | 200 | 3.800 | 60 | 2.500 |
| 8 | 120 | 3.100 | 200 | 3.200 | 100 | 4.600 |
| 10 | 120 | 2.500 | 200 | 2.400 | 100 | 3.800 |
| 15 | 200 | 2.600 | 200 | 1.900 | 200 | 4.200 |
| 20 | 200 | 2.300 | 200 | 800 | 200 | 3.800 |
| 30 | 200 | 1.000 | 200 | 600 | 200 | 1.200 |
| 40 | 200 | 650 | 200 | 350 | 200 | 950 |
| 50 | 200 | 300 | 200 | 250 | 200 | 750 |
| 60 | 200 | 250 | 200 | 150 | 200 | 500 |

⁽²⁾ Uvedené rezné rýchlosti sú závislé od kvality materiálu, parametrov plynu, riadiacich systémov ako aj spotrebných dielov. Užívateľ má možnosť zmeniť rýchlosť rezania adekvátne požiadavkám na kvalitu.

FineFocus 800

| Hrúbka mater. (mm) | Nelegované a nízko legované ocele | | Legované ocele | | Hliník | |
|--------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|
| | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) |
| 6 | 200 | 7.500 | 200 | 3.800 | 200 | 9.000 |
| 8 | 200 | 5.000 | 200 | 3.000 | 200 | 8.000 |
| 10 | 200 | 4.500 | 200 | 2.400 | 200 | 7.000 |
| 15 | 250 | 3.800 | 250 | 2.200 | 250 | 4.500 |
| 20 | 250 | 2.300 | 250 | 1.600 | 250 | 3.700 |
| 30 | 300 | 1.500 | 250 | 1.000 | 250 | 2.200 |
| 40 | 300 | 1.100 | 250 | 700 | 150 | 1.400 |
| 50 | 300 | 600 | 300 | 450 | 250 | 1.200 |
| 60 | 300 | 350 | 300 | 250 | 250 | 800 |
| 70 | 300 | 200 | 300 | 150 | 250 | 250 |
| 80 | 300 | 100 | 300 | 100 | 250 | 150 |

FineFocus 1600

| Legované ocele | | | | | |
|------------------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------|-------------------------|
| PB-S151 W (len Ar/H ₂) | | | PB-S100 WU | | |
| Hrúbka materiálu (mm) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) | Hrúbka materiálu (mm) | Rezací prúd (A) | Rezná rýchlosť (mm/min) |
| 60 | 600 | 500 | 60 | 500 | 400 |
| 80 | 600 | 250 | 80 | 600 | 170 |
| 100 | 600 | 200 | 100 | 600 | 180 |
| 120 | 600 | 150 | 120 | 600 | 195 |
| 150 | 600 | 100 | 150 | 600 | 100 |

Rezacie plazmové zariadenia majú CE-Prehlásenie o zhode a zodpovedajú platným pravidlám a predpisom EÚ. Sú vyvinuté a vyrobené na základe EN 60974 (VDE 0544). Všetky plazmové rezacie zariadenia majú S-Oznacenie a sú použiteľné na pracoviskách so zvýšeným nebezpečenstvom úrazu elektrickým prúdom. Výroba je v súlade s DIN EN ISO 9001.

Výrobky sa vyznačujú vysokou kvalitou a spoľahlivosťou. Výrobca si vyhradzuje právo zmien v sériovej výrobe. Z tohto prospektu preto nemôžu byť odvodené nároky akéhokoľvek druhu.

Kjellberg Finsterwalde Gruppe

Schweißelektroden
Schweißtechnik
Schneidtechnik
Maschinenbau

Kjellberg Trading s.r.o., Na Bystričku 39, 036 01 Martin

Tel.: +421 43 4906211 / Fax: +421 43 4906210
info@kjellberg-trading.com / www.kjellberg-trading.com

Kjellberg
FINSTERWALDE

FINE FOCUS