

Vysokolegované MIG drôty / WIG tyčky

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT-1.4316 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 19 9 L Si ISO 14343-B : SS308LSi ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 308LSi	C 0,02 Si 0,85 Mn 1,75 Cr 19,00 Ni 9,50	Zváranie a naváranie vo výrobe chemických prístrojov a nádrží pre prevádzkové teploty od -196°C do +350°C. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M11, M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4301 1.4306 1.4550 1.4319 1.4541 1.4311 1.4551 1.4552 TÜV Kennblatt 1000: Skupina 29 ISO 20172: Skupina 8.1 (bez Mo)	Re (N/mm ²) 390 Rm (N/mm ²) 590 A5 (%) 35 Av (J) 80 Najvyššia pracovná teplota (°C) 350 Najnižšia pracovná teplota (°C) -196	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom
DT-1.4551 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 19 9 Nb Si ISO 14343-B : SS347Si ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 347 Si	C 0,06 Si 0,85 Mn 1,30 Cr 19,50 Ni 9,50 Nb 12xC	Stabilizovaný prídavný zvärací materiál pre zváranie a naváranie vo výrobe chemických prístrojov a nádrží pre prevádzkové teploty od -110°C do +400°C. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PC, PF Vhodné pre materiály: 1.4301 1.4306 1.4541 1.4310 1.3212 1.4550 1.4552 1.4319 1.4303 TÜV Kennblatt 1000: Skupina 29 ISO 20172: Skupina 8.1 (bez Mo)	Re (N/mm ²) 490 Rm (N/mm ²) 680 A5 (%) 32 Av (J) 80 Najvyššia pracovná teplota (°C) 400 Najnižšia pracovná teplota (°C) -110	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom
DT-1.4370 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 18 8 Mn ISO 14343-B : ~SS307 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 307	C 0,10 Si 0,80 Mn 7,00 Cr 18,5 Ni 8,5	Zváranie nehrdzavejúcich a žiaruvzdorných ocelí. Naváranie odolné proti korózii. Zváranie typovo rozličných ocelí. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M21, M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: Nelegované ocele s legovanými oceľami a s oceľami na zušľachtenie Mn- tvrdé ocele Austenitický zvarový kov TÜV Kennblatt 1000: Skupina 30 so Sk. 1-4 ISO 20172: Skupina 8.1 zvarená so sk. 1.1/1.2	Re (N/mm ²) 400 Rm (N/mm ²) 650 A5 (%) 35 Av (J) 80 Najvyššia pracovná teplota (°C) 300 Najnižšia pracovná teplota (°C) -120	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom
DT-1.4430 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 19 12 3 L Si ISO 14343-B : SS316LSi ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 316LSi	C ,02 Si 0,85 Mn 1,80 Cr 18,5 Ni 12,5 Mo 2,60	Zváranie a naváranie nízkouhlíkových, chemicky odolných CrNiMo-ocelí s vysokou odolnosťou proti korózii pre prevádzkové teploty do +400°C. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4401 1.4404 1.4571 1.4580 1.4583 TÜV Kennblatt 1000: Skupina 30 ISO 20172: Skupina 8.1	Re (N/mm ²) 430 Rm (N/mm ²) 650 A5 (%) 34 Av (J) 90 Najvyššia pracovná teplota °C) 400 Najnižšia pracovná teplota (°C) -196	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT-1.4576 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 19 12 3 Nb Si ISO 14343-B : SS318Si ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 318 Si	C 0,06 Si 0,85 Mn 1,50 Cr 19,0 Ni 12,0 Mo 2,60 Nb 12xC	Zváranie a naváranie na stabilizované, typovo podobné, chemicky odolné CrNiMo-ociele s vysokou odolnosťou proti korózii pre prevádzkové teploty do +400°C. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M11, M12, M13 (= PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4401 1.4404 1.4571 1.4583 1.4580 1.4581 1.4573 TÜV Kennblatt 1000: Skupina 30 ISO 20172: Skupina 8.1	Re (N/mm ²) 450 Rm (N/mm ²) 580 A5 (%) 30 Av (J) 65 Najvyššia pracovná teplota (°C) 400 Najnižšia pracovná teplota (°C) -120	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom
DT-1.4519 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 20 25 5 Cu L ISO 14343-B : SS385 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 385	C 0,02 Si 0,20 Mn 2,0 Cr 20,0 Mo 4,5 Ni 25,0 Cu 1,5	Zváranie nerezových ocelí predovšetkým v redukčných prostrediach pre zvýšenú odolnosť proti korózii. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12 (= PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.450 1.4536 1.4539 1.4505 1.4506	Re (N/mm ²) 380 Rm (N/mm ²) 560 A5 (%) 35 KV (J) 80 Najvyššia pracovná teplota (°C) 350 Najnižšia Pracovná teplota (°C) - 196	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4332 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 23 12 L Si ISO 14343-B : SS309LSi ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 309 LSi	C 0,02 Si 0,85 Cr 24,50 Ni 13,50 Mn 1,8	Zváranie žiaruvzdorných austenitických materiálov odolných proti tvorbe okovín pre prevádzkové teploty do +300°C. Zváranie typovo rozličných ocelí. Certifikáty: TÜV, DB (MIG), CE-znak Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M11, M12 (= PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4710 1.4729 1.4740 1.4828 1.4878 1.4825	Re (N/mm ²) 400 Rm(N/mm ²) 600 A5 (%) 30 Av (J) 65 Najvyššia pracovná teplota (°C) 300 Najnižšia pracovná teplota (°C) - 60	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4829 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 22 12 H ISO 14343-B : SS309Si ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 309	C 0,10 Si 0,8 Mn 1,8 Cr 22,0 Ni 11,0	Zváranie žiaruvzdorných austenitických materiálov odolných proti tvorbe okovín pre prevádzkové teploty do 950°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M13 (= PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4710 1.4713 1.4729 1.4740 1.4828 1.4878 1.4825	Re (N/mm ²) 380 Rm(N/mm ²) 620-700 A5 (%) 30 Av (J) 70	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4842 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 25 20 ISO 14343-B : SS310 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER 310	C 015 Si 0,5 Mn 1,80 Cr 25,5 Ni 20,5	Zváranie nehrdzavejúcich a žiaruvzdorných ocelí a ocelofoliatin. Odolný proti tvorbe okovín do 1150°C Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M13 (= PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4832 1.4837 1.4840 1.4841 1.4845 1.4846 1.4713 1.4742 1.4762	Re (N/mm ²) 390 Rm(N/mm ²) 620 A5 (%) 30 Av (J) 75	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT-1.4820 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 25 4	C 0,04 Si 0,9 Mn 1,0 Cr 26,0 Ni 5,0	Naváranie a zváranie žiaruvzdorných feritických a feriticko-austenitických materiálov odolných proti tvorbe okovín. Odolný proti tvorbe okovín do +1000°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4713 1.4724 1.4742 1.4762 1.4821 1.4823	Re (N/mm ²) 480 Rm(N/mm ²) 700 A5 (%) 18 Av (J) 50	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4850 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : ~G/W GZ 21 33MnNb	C 0,12 Si 0,20 n 4,5 Cr 21,5 Ni 32,5 Nb 1,2	Naváranie a zváranie rovnakých a podobných žiaruvzdorných oceľoliatin. Dobrá odolnosť proti nahličiujúcej atmosfére. Odolný proti tvorbe okovín do cca.1050°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4876 – Alloy 800 1.4859 – UNS08151 1.4958 – Alloy 800 H 1.4959 – Alloy 800 HT	Rp _{0,2} (N/mm ²) 400 Rm(N/mm ²) 600 A5 (%) 20	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom
DT-1.4853 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W Z 25 35	C 0,4 Si 1,1 Mn 1,8 Cr 26,0 Ni 35,0 Mo 0,50 Nb 1,3 Ti 0,1	Naváranie a zváranie rovnakých a podobných žiaruvzdorných oceľoliatin. Odolný proti tvorbe okovín do cca.1050°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4852 GX40NiCrSiNb35-25 Alloy HP10Cb Paralloloy CR39W Lloyds T57 Centralloy H101	Rp _{0,2} (N/mm ²) 400 Rm(N/mm ²) 600 A5 (%) 8	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom
DT-1.4889 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : S NiZ (~NiCr36Fe15Nb0,8)	C 0,4 Si 1,5 Mn 1,0 Cr 35,0 Ni 45,0 Nb 0,8	Naváranie a zváranie rovnakých a podobných žiaruvzdorných oceľoliatin. Odolný proti tvorbe okovín do cca.1150°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=–) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: GX45NiCrNbSiTi45-35 Parralloy H46M Centralloy ET45 Lloyds T80 Lloyds T75MA Manaurite XT/XTM	Rp _{0,2} (N/mm ²) 245 Rm(N/mm ²) 450 A5 (%) 6	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg na D100 pre WIG zváranie studeným drôtom

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT-308 H Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka AWS A5.9: ER 308 H ISO 14343-A : G/W 19 9 H ISO 14343-B : (19-10H)	C 0,06 Si 0,60 Mn 1,90 Cr 20,0 Ni ,5 Mo 0,10	Prídavný zvärací materiál DT-308H je 20%Cr-10%Ni zliatina so zvýšeným obsahom uhlíka 0,04-0,08% na zváranie nehrdzavejúcich ocelí rovnakého typu. Rovnako sa materiál používa v žiaruvzdorných oblastiach (cca. 700°C) na zváranie materiálov stabiliz. uhlíkom ako typ 321 H a 347 H. Certifikáty: bez Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PE, PF MIG: (ISO 14175) M12 (=+) PA, PB,PF Vhodné pre materiály: 1.4948 1.4878 AISI 304 321H 347H	Re (N/mm ²) 370 Rm(N/mm ²) 570 A5 (%) 35 Av (J) 70 (20°C)	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4462 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 22 9 3 N L ISO 14343-B : SS2209 (Duplex)	C 0,02 Si 0,50 Mn 1,50 Cr 23,00 Ni 8,50 Mo 3,00 N 0,15	Zváranie nehrdzavejúcich a feriticko-austenitických Duplex ocelí. IK-odolný (korózia za mokra do +250°C) Dobrá odolnosť proti jamkovej korózii a trhlinám spôsobených napätím v prostriedkoch obsahujúcich chlór a síru. Certifikáty: TÜV, DB, CE-znak Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4347 1.4462 1.4417 1.4460 1.4582 ISO 20172: Skupina 10.1 (Duplex) ISO 20172: Skupina 10.1 (Duplex) zvarená s 1.1/1.2	Re (N/mm ²) 500 Rm(N/mm ²) 800 A5 (Lo=5do) 28% Av (J) 75	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4337 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 29 9 ISO 14343-B : SS312 ASTM/AWS/SFA-5.9: ER312	C 0,12 Si 0,4 Mn 1,8 Cr 30,0 Ni 9,0	Zváranie typovo podobných nehrdzavejúcich ocelí, ako aj oceľoliatin, ťažko zvariteľných ocelí. Zváranie v opravárenstve a oteruvzdorné návary. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4762 14085 Oprávkárske práce	R _{po,2} (N/mm ²) 560 Rm (N/mm ²) 740 A5 (%) 25 Najvyššia pracovná teplota (°C) 300 Najnižšia pracovná teplota (°C) - 60	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4015 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 17 ISO 14343-B : SS(430) AWS A5.9: ~ER 430	C 0,07 Si 0,8 Mn 0,70 Cr 17,5	Navárania na nehrdzavejúce tesniace plochy plynových, vodných a parných armatúr z nelegovaných ocelí pre prevádzkovú teplotu do +450°C. Zváranie typovo podobných feritických ocelí a oceľoliatin. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4057 1.4059 1.4740 1.4742	Re (N/mm ²) 340 Rm(N/mm ²) 540 A5 (%) 20 Tvrdosť (HB30) 150HB	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT-1.4115 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka EN 12072: G Z 17Mo ISO 14343-A : ~G/W 17	C 0,20 Si 0,60 Mn 0,40 Cr 17,5 Ni 0,30 Mo 1,10	Navárania na nehrdzavejúce tesniace plochy plynových, vodných a parných armatúr z nelegovanej ocele pre pracovnú teplotu do +450°C. Zváranie typovo podobných ocelí respektíve oceľoliatin. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: ako vyššie uvedené	Re (N/mm ²) 500 Rm(N/mm ²) 700 A5 (%) 15 Tvrdosť (HB) 200 Tvrdosť (nežíhaný)HRC 42-47	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4009 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka AWS A5.9: ER 410 ISO 14343-A : G/W (13) ISO 14343-B : SS410	C 0,10 Si 0,50 Mn 0,60 Cr 11,5-13,5 Mo 0,6	Navárania na nehrdzavejúce tesniace plochy plynových, vodných a parných armatúr z nelegovanej ocele pre pracovnú teplotu do +450°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) Vhodné pre materiály: 1.4000 1.4003 1.4006 1.4008	Re (N/mm ²) 380 Rm(N/mm ²) 550 A5 (Lo=5do) 15% Tvrdosť (HB30) 150HB	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4122 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A: G Z 17 Mo H	C 0,40 Si 0,50 Mn 0,45 Cr 16,5 Mo 1,10 Ni 0,5	Zváranie a naváranie na typovo rovnaké a podobné nehrdzavejúce Cr-occeľe a druhy oceľoliatiny. Navárania na tesniace plochy plynových, vodných a parných armatúr z nelegovaných ocelí pre prevádzkovú teplotu do 450°C. Certifikáty: bez Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4122	Re (N/mm ²) 550 Rm(N/mm ²) 750 A5 (%) 12 Tvrdosť (HB30) 230 Tvrdosť (nežíhaný)HRC 45	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4502 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka DIN 8555: MSG 5-250-ZR ISO 14343-A: G Z 17 Ti AWS A5.9: ~ER 430 (Ti)	C 0,05 Si 0,70 Mn 0,40 Cr 17,5 Ti >8xC	Navárania na nehrdzavejúce tesniace plochy plynových, vodných a parných armatúr pre prevádzkovú teplotu do 450°C. Zváranie typovo rovnakých ocelí, resp. druhov oceľoliatin. Nevytvárajúca okoviny do +900°C na vzduchu oxidujúcich spaľovacích plynov. Certifikáty: -/- Ochranné plyny/polarita: WIG-zváranie (EN 439) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG-zváranie (EN 439) M11, M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4016 1.4502 1.4511	Rp0,2(N/mm ²) ~300 Rm (N/mm ²) ~500 A5 (%) ~20 Tvrdosť (HB30) 225	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4351 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A : G/W 13 4 ISO 14343-B : SS410NiMo AWS A5.9: ER 410 NiMo	C 0,05 Si 0,60 Mn 0,60 Cr 13,5 Ni 4,5 Mo 0,50	Zváranie a naváranie typovo rovnakých ocelí s obsahom 13% Cr a CrNi, ako aj návary na nelegované ocele (dbať na premiesenie). Odolné proti korózii podobné zodpovedajúcemu obsahu 13% Cr(Ni) ocele a oceľoliatiny. Certifikáty: na požiadanie Ochranné plyny/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4002 1.4313 ...	Re (N/mm ²) 600 Rm(N/mm ²) 800 A5 (%) 15 Tvrdosť (HB30) 250 Tvrdosť so zodpoved. tepelným spracovaním (HRC) 38-42	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar.kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT-1.4459 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A: G/W 23 12 2 L ISO 14343-B: SS309LMo AWS A5.9: ER 309LMo	Si 0,02 Cr 0,35 Ni 22,0 Mn 14,0 Mn 1,5 Mo 2,6	CrNi-drôt pre austenit-feritické zváranie, plátovanie, zváranie nízkolegovaných ocelí, alebo nehrdzavejúcich/žiaruvzdorných ocelí s austenitickými oceľami. Certifikáty: na požiadanie Ochranný plyn/polarita: WIG: (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG: (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: -	Re (N/mm ²) 480 Rm(N/mm ²) 600 A5 (%) 30 Tvrdosť (HB30) 210 Najvyššia prac. teplota (°C) 300 Najnižšia prac. teplota (°C) -10	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-1.4455 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A: G/W 20 16 3 Mn L	C 0,02 Si 0,5 Mn 7,30 Cr 20,0 Ni 16,0 o 2,7 N 0,15	Prídavný zvärací materiál pre zváranie MIG/MAG, nemagnetizovateľných, nehrdzavejúcich a za studena húževnatých austenitických ocelí ako aj pre zmiešané spoje. Prevádzková teplota -196° C až + 400°C. Certifikáty: na požiadanie Ochranný plyn/polarita: WIG (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4583 1.4429 1.4438 1.3948 1.3951 1.3952 1.3953 1.3964 1.6905 1.5637 1.5680 1.5662 ako aj zlúčeniny s obsahom nelegovanej a nízkolegovanej ocele/oceloliatiny	Rp _{0,2} (N/mm ²) 400 Rm (N/mm ²) 600 A5 (%) 30 Av (J) 75 (+20°C) Magnetická permeabilita ~1,01G/O _e	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-4501 Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A: ~G/W 25 9 4 N L AWS A5.9: ER 2594	C 0,02 Si 0,5 Mn 0,8 Cr 25,0 Ni 9,0 Mo 3,7 N 0,2 Cu 0,1	Offshore aplikácie. Antikoróznny, IK-odolný materiál, ktorý vykazuje na základe svojho vysokého obsahu CrMo(N) dobrú odolnosť proti jamkovej korózii a trhlinám spôsobených napätím. Certifikáty: na požiadanie Ochranný plyn/polarita: WIG (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4410 1.4515 1.4517 1.4573 1.4593 25% Cr Super Duplex ocele ako Zeron 100, Falc 100, SAF25/07	Rp _{0,2} (N/mm ²) 600 Rm 750 (N/mm ²) A5 25% ISO-V (J) 80	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg
DT-317 L Vysokolegovaný MIG drôt WIG tyčka ISO 14343-A: G/W 18 15 3 L ISO 14343-B: (317 L) AWS označenie: ER 317L	C 0,03 Si 0,4 Mn 1,4 Cr 19,0 Ni 14,0 Mo 3,5	Špeciálny materiál pre zváranie a naváranie na druhovo rovnaké a podobné austenitické nestabilizované a stabilizované CrNiMo(N) ocele. Certifikáty: na požiadanie Ochranný plyn/polarita: WIG (ISO 14175) I1 (=) PA, PB, PC, PF MIG (ISO 14175) M12, M13 (=+) PA, PB, PF Vhodné pre materiály: 1.4439 1.4429 1.4438 1.4583	Rp _{0,2} (N/mm ²) 350 Rp _{0,1} (N/mm ²) 370 Rm(N/mm ²) 570 A5 34% ISO-V (J) 65	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300 WIG: balený v kartónoch po 10 kg