

## Tyčky na zváranie plameňom

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
<b>DT- G I</b>  Tyčka na zváranie plameňom pre nelegované a nízkolegované ocele  EN 12536: 2000 : O I AWS-A5.2: R 45	C 0,08 Si 0,10 Mn 0,50	Zváranie v strojárstve, výrobe prístrojov, kotlov, rúr a stavbe vozidiel. Tavenina: riedky Rozstrek: vefa Pórovitosť: áno  <b>Certifikáty:</b> na požiadanie <b>Doporučený plyn:</b> acetylén – kyslík PA, PB, PC, PE, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> St34 – St 44    St 37 T – St 44T St 35            St 35.8 Kotlové plechy H I – H II	Re (N/mm <sup>2</sup> ) 250- 140 Rm(N/mm <sup>2</sup> ) 360-420 A5 (%) 24-20 Av (J) 45	Priemer 1,0–6,0mm x 1000  Obsah balenia 25 kg  (na požiadanie 5x5 kg)
<b>DT- G II</b>  Tyčka na zváranie plameňom pre nelegované a nízkolegované ocele  EN 12536: 2000 : O II AWS-A5.2: R 60	C 0, 10 Si 0,10 Mn 1,00	Zváranie v strojárstve, výrobe prístrojov, kotlov, rúr a stavbe vozidiel. Pre plechy a rúry pri zvýšených nárokoch na zvarový šev. Tavenina: nie tak riedky ako G I Rozstrek: málo Pórovitosť: áno  <b>Certifikáty:</b> na požiadanie <b>Doporučený plyn:</b> acetylén – kyslík PA, PB, PC, PD, PE, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> St34 – St360-2    St 42 St 35    St 45    St 35.4    ST 45.4 Kotlové plechy H I – H II	Re (N/mm <sup>2</sup> ) 320 Rm(N/mm <sup>2</sup> ) 430 A5 (%) >18 Av (J) >45	Priemer 1,0–5,0mm x 1000  Obsah balenia 25 kg  (na požiadanie 5x5 kg)
<b>DT- G III</b>  Tyčka na zváranie plameňom pre nelegované a nízkolegované ocele  EN 12536: 2000 : O III AWS-A5.2: R 60	C 0,10 Si 0,10 Mn 1,10 Ni 0,50	Zváranie v strojárstve, výrobe prístrojov, kotlov, rúr a stavbe vozidiel pri vysokých nárokoch. Tavenina: vysoká viskozita Rozstrek: žiadny Pórovitosť: nepatrná  <b>Certifikáty:</b> TÜV, DB, CE-znak <b>Doporučený plyn:</b> acetylén – kyslík PA, PB, PC, PD, PE, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> St 34    St 360-2    St 52-3 St 35.4    St 45.4    St 35.8    St 45.8 Kotlové plechy H I – H II – H III    17Mn4 GS 40 – GS 45 TÜV-Kennblatt 1000: Skupina 1-3 ISO 20172: Skupina 1.1 ISO 20172: Skupina 1.2 (ReH max. 290 N/mm <sup>2</sup> )	Re (N/mm <sup>2</sup> ) 280-330 Rm(N/mm <sup>2</sup> ) 440 -500 A5 (%) >22 Av (J) >50	Priemer 1,6–5,0mm x 1000  Obsah balenia 25 kg  (na požiadanie 5x5 kg)
<b>DT- G IV</b>  Tyčka na zváranie plameňom pre nelegované a nízkolegované ocele  EN 12536: 2000 : O IV AWS-A5.2: R 60 G	C 0,12 Si 0,15 Mn 1,00 Mo 0,50	Zváranie v strojárstve, výrobe prístrojov, kotlov, rúr a stavbe vozidiel. Pracovná teplota do +525°C. Tavenina: vysoká viskozita Rozstrek: žiadny Pórovitosť: žiadna  <b>Certifikáty:</b> TÜV <b>Doporučený plyn:</b> acetylén – kyslík PA, PB, PC, PD, PE, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> St 50    St 52 St 35.8    St 45.8    St 55    15Mo3 Kotlové plechy H I – H II – H III    17Mn4 TÜV-Kennblatt 1000: Skupina 1-5 StE 360.7 ISO 20172: Skupina 1.1 ISO 20172: Skupina 1.2	Re (N/mm <sup>2</sup> ) 320-360 Rm(N/mm <sup>2</sup> ) 470-530 A5 (%) 30-25 Av (J) 55	Priemer 1,6–3,0mm x 1000  Obsah balenia 25 kg  (na požiadanie 5x5 kg)

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
<b>DT- G IV</b>  Tyčka na zváranie plameňom pre nelegované a nízkolegované ocele  EN 12536: 2000 : O IV AWS-A5.2: R 60 G	C 0,12 Si 0,15 Mn 1,00 Mo 0,50	Zváranie v strojárstve, výrobe prístrojov, kotlov, rúr a stavbe vozidiel. Pracovná teplota do +525°C. Tavenina: vysoká viskozita Rozstrek: žiadny Pórovitosť: žiadna	Re (N/mm <sup>2</sup> ) 320-360 Rm(N/mm <sup>2</sup> ) 470-530 A5 (%) 30-25 Av (J) 55	Priemer 1,6–3,0mm x 1000  Obsah balenia 25 kg  (na požiadanie 5x5 kg)
	<b>Certifikáty:</b> TÜV <b>Doporučený plyn:</b> acetylén – kyslík PA, PB, PC, PD, PE, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> St 50 St 52 St 35.8 St 45.8 St 55 15Mo3 Kotlové plechy H I – H II – H III 17Mn4 TÜV-Kennblatt 1000: Skupina 1-5 StE 360.7 ISO 20172: Skupina 1.1 ISO 20172: Skupina 1.2			
<b>DT- G V</b>  Tyčka na zváranie plameňom pre nelegované a nízkolegované ocele  EN 12536: 2000 : O V AWS-A5.2: R65-G	C 0,12 Si 0,15 Mn 1,00 Mo 0,50 Cr 1,10	Zváranie v strojárstve, výrobe prístrojov, kotlov, rúr a stavbe vozidiel. Tavenina: vysoká viskozita Rozstrek: žiadny Pórovitosť: žiadna	Re (N/mm <sup>2</sup> ) 400 Rm(N/mm <sup>2</sup> ) 480 A5 (%) 20 Av /+20°C/ J 55	Priemer 1,6–3,0mm x 1000  Obsah balenia 25 kg  (na požiadanie 5x5 kg)
	<b>Certifikáty:</b> bez <b>Doporučený plyn:</b> acetylén – kyslík PA, PB, PC, PD, PE, PF <b>Vhodné pre materiály:</b> 13 CrMo 44 GS-17CrMo55			