

Vysokolegované trubičkové drôty

Typ a klasifikácia	Zloženie zvar. kovu	Vlastnosti a použitie	Mechanické vlastnosti	Dodávka
DT- 308 F Vysokolegovaný MAG-trubičkový drôt EN ISO 17633: T 19 9 L R C/M 3 Materiál č. 1.4316 AWS-označenie: E 308 L T-1	C 0,03 Si 0,6 Cr 20,00 Ni 10,00 Mn 1,2	Zváranie nehrdzavejúcich austenitických ocelí. Prevádzkové teploty do +350°C (odolné proti opalu do +800°C). Zváranie takmer bez rozstreku, veľmi dobrá odstrániteľnosť strusky. Certifikáty: TÜV Ochranný plyn/polarita: MIG (ISO 14175) M21, C1 (==) Vhodné pre materiály: 1.4301 1.4303 1.4306 1.4308 1.4310 1.4311 1.4541 1.4550 1.4552 ISO 20172: Skupina 8.1	Re (N/mm ²) 380 Rm(N/mm ²) 535 A5 (%) 35 KV (J) 40	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300
DT- 316 F Vysokolegovaný MAG-trubičkový drôt EN ISO 17633: T 19 12 3 L R C/M 3 Materiál č. 1.4430 AWS-označenie: E 316 L T-1	C 0,03 Si 0,65 Cr 18,50 Ni 12,50 Mn 1,10 Mo 2,60	Zváranie nehrdzavejúcich CrNiMo-ocelí. Vysoká odolnosť proti medzikryštalickej korózii pri prevádzkovej teplote do +400 °C (odolné proti opalu do +800 °C). Zváranie takmer bez rozstreku, veľmi dobrá odstrániteľnosť strusky. Certifikáty: TÜV Ochranný plyn/polarita: MIG (ISO 14175) M21, C1 (==) Vhodné pre materiály: 1.4404 1.4571 1.4573 1.4429 1.4580 1.4581 1.4435 1.4436 ISO 20172: Skupina 8.1	Re (N/mm ²) 380 Rm(N/mm ²) 520 A5 (%) 35 KV (J) 40	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300
DT- 309 F Vysokolegovaný trubičkový drôt EN 12073: T 23 12 L R C/ M 3 Materiál č.: 1.4332 AWS-označenie: E 309 L T-1	C 0,02 Si 0,6 Cr 23 Ni 13 Mn 1,5	Zváranie vysokolegovaných materiálov pre prevádzkové teploty do +300°C (odolné proti opalu do +1000°C). Zváranie druhovo rozličných ocelí. Certifikáty: TÜV Ochranný plyn/polarita: MIG (ISO 14175) M21, C1 (==) Vhodné pre materiály: 1.4301 1.4713 1.4724 1.4828 1.4878 St E 355 ISO 20172: Skupina 8.1 zvarit. so skupinou 1.2	Re (N/mm ²) 400 Rm(N/mm ²) 600 A5 (%) 35 KV(J) 70	MIG: navíjaný na D100 / D200 K200 / K300