

TITAN S

hruboobalený rutilový obal

Normalizácia I Standards

DIN EN ISO 2560-A

E 42 0 RR 12

AWS A 5.1

E 6013

Označenie I Marking

Pečiatkou I Stamp Marking

Rozsah použitia a vlastnosti I Application

Elektróda s mnohostranným použitím pri výrobe konštrukcií strojov, kotlov, potrubí, nádrží, lodí a nízkolegovaných ocelí. Dorá zapaľovacia schopnosť, mäkký oblúk, malý rozstrek, jemná kresba húsenice, vyduté kútové zvary s jemným prechodom zvar - základný materiál, prevažne samo odstrániteľná troska.

Electrode for a wide range of applications in industry and craft. It is especially suitable for joint welding of unalloyed and low-alloyed steel in vehicle, container, boiler and pipeline construction, ship building, steel construction and engineering. The electrode has excellent ignition properties and produces a smooth arc and low spatter. The seam surface is finely rippled and smooth, the slag is mostly self-lifting. The electrode allows a flat concave fillet.

Materiály I Materials

Konštrukčné ocele:	S 235 do S 355	Construction steels
Jemnozrnné ocele:	S 275 do S 355	Fine-Grained steels
Lodné ocele:	A32/36, D32/36, A40, D40	Ship steels
Kotlové plechy:	P 195 do P 355	Boiler steels
Rúrkové ocele:	L 210 do L 360	Pipe steels
Oceľoliatina:	GE200, GE240, GP 240, G20Mo5, G21Mn5	Cast steels
Betonárska oceľ:	BSt 420, BSt 500	Reinforcing steels

Certifikácia I Approvals

DB, TÜV, CE - viď príloha I see appendix

heavy rutile-coated

TITAN S

1

Analyza zvarového kovu I Weld Metal Composition

C	Si	Mn
0,08 %	0,4 %	0,6 %

Údaje o čistom zvar. kove I All Weld Metal Mechanical Properties

Tepelné spracovanie I Heat Treatment : U/AW

Pevnosť v kĺze Yield Strength R _e Mpa	Pevnosť v ťahu Tensile Strength R _m MPa	Ťažnosť Elongation A ₅ %	Vrbová húževnatosť Charpy Impact Value ISO -V J 0°C
> 450	510–610	> 22	> 60

Návod na zváranie I Welding Recommendations



Zvárací prúd, údaje o balení I Welding Current, Packaging

Objednacie číslo Item no.	Priemer/dĺžka Dia./Length [mm]	Zvárací prúd Amperage [A]	kg/balenie kg/Pack	ks/balenie Piece/Pack ≈	kg/1000 ks kg/1000 Pc.
00.231.202	2,00/250	45 – 70	1,7	192	8,6
00.231.253	2,50/350	60 – 100	4,6	206	22,3
00.231.323	3,25/350	90 – 140	4,6	123	37,4
00.231.324	3,25/450	90 – 140	6,0	125	48,0
00.231.403	4,00/350	130 – 170	4,6	85	54,1
00.231.404	4,00/450	130 – 170	6,0	83	72,3
00.231.504	5,00/450	170 – 190	6,0	52	115,4