

KONTAKT 160

hruboobalený rutilový obal,
160% vytaviteľnosť

Normalizácia I Standards

DIN EN ISO 2560-A
E 42 2 RR 53

AWS A 5.1
E 7024

Označenie I Marking

Pečiatkou I Stamp Marking

Rozsah použitia a vlastnosti I Application

Vysoko výkonná elektróda vhodná pre kútové, výplňové a krycie zvary v polohe PA a PB pre konštrukcie strojov, lodí a mostov. Vysokopriemyselné zváranie pri ktorom je dosiahnutá vysoká vytaviteľnosť. Mäkký, tichý oblúk, veľmi čistá povrchová plocha húsenic a samoodstrániteľná troska.

High-efficiency electrode, especially designed for fillet welds, filler and cover passes in welding positions PA and PB in engineering, ship and bridge building. It allows very cost-efficient welding due to a high run-out length. It is characterised by a smooth arc, very clean seam surfaces and self-lifting slag.

Materiály I Materials

Konštrukčné ocele:	S 235 do S 355	Construction steels
Lodné ocele:	A, B, D, A32/36, D32/36	Ship steels
Kotlové plechy:	P 195 do P 275	Boiler steels
Rúrkové ocele:	L 210 do L 245	Pipe steels
Oceľoliatina:	GE200, GE240, GP 240, G20Mo5	Cast steels
Betonárska oceľ:	BSt 420, BSt 500	Reinforcing steels

Certifikácia I Approvals

DB, TÜV, CE - vid' príloha I see appendix

heavy rutile-coated, 160 % recovery

KONTAKT 160

Analýza zvarového kovu I Weld Metal Composition

C	Si	Mn	Ni
0,09 %	0,4 %	0,9 %	0,7 %

Údaje o čistom zvar. kove I All Weld Metal Mechanical Properties

Tepelné spracovanie I Heat Treatment : U/AW

Pevnosť v kíze Yield Strength R _e Mpa	Pevnosť v ťahu Tensile Strength R _m MPa	Ťažnosť Elongation A ₅ %	Vrubová húževnatosť Charpy Impact Value ISO -V J -20 °C
> 440	510–560	> 22	> 47

Návod na zváranie I Welding Recommendations



Zvárací prúd, údaje o balení I Welding Current, Packaging

Objednacie číslo Item no.	Priemer/dĺžka Dia./Length [mm]	Zvárací prúd Amperage [A]	kg/balenie kg/Pack	ks/balenie Piece/Pack ≈	kg/1000 ks kg/1000 Pc.
00.820.324	3,25/450	130 – 175	6,0	88	68,2
00.820.404	4,00/450	150 – 190	5,6	55	101,8
00.820.504	5,00/450	180 – 250	6,0	38	157,9