

**PA-S45 W, PA-S70 W**  
plazmové rezanie od 3 do 70 mm



Made in Germany

**Rezanie a drážkovanie s ručným alebo strojným horákom**

## Jednoduchá a cenovo výhodná technológia pre každú oblasť rezania

Plazmové rezacie zariadenia rady PA-S sú vhodné pre ručné a mechanizované rezanie v rozsahu rezania hrúbky materiálu 3 až 70 mm. Použitím rôznych plazmových plynov a ich zmesí môžu byť čisto rezané a drážkované elektricky vodivé materiály.

Ako mobilné zariadenia môžu byť použité v dielňach, školiacich strediskách a na stavbách.

So zariadeniami rady PA-S možno vykonať tvarové rezy, priame rezy a ukosovanie do 60°.



PA-S70 W, PA-S45 W

### Výhody

- výhodný pomer cena-výkon
- voliteľné používanie ručných alebo strojných horákov
- vhodné pre 2D- a 3D-riadiace systémy
- robustná a jednoduchá konštrukcia
- mobilné zariadenia pre jednoduché používanie
- spoľahlivosť aj pri ťažkých výrobných podmienkach
- jednoduchá obsluha a údržba servisným a diagnostickým systémom
- rezací prúd nastaviteľný v troch korokoch
- efektívne chladenie plazmového horáka a jeho spotrebných dielov
- rýchle prestavenie plazmového rezania na plazmové drážkovanie a naopak
- zahnuté hlavy horákov a špeciálne konštrukcie rukoväte pre optimalizované rezanie 3D dielov

### Oblasti rezania

Rezací prúd	Hrúbka materiálu v mm			
	20	40	60	80
130 A	PA-S45 W			
240 A	PA-S70 W			

Doporučená oblasť rezania <sup>(1)</sup>  
 Prepich <sup>(1), (2)</sup>
 Max. <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> Údaje sú závislé od rezaných materiálov a ich zloženia.

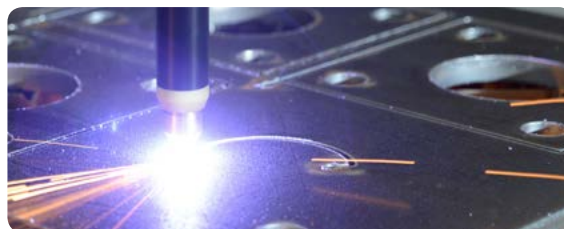
<sup>(2)</sup> Dbajte na prepich.

### Oblasti použitia

- kovoobrábanie a strojárstvo
- konštrukcie zariadení a nádrží
- stavba potrubí
- vzduchotechnika
- demontáž



Ručné rezanie s PB-S45 WH



Automat. rezanie s PB-S45 W



Ukosovanie

## Široká škála aplikácií vďaka dodatočnému vybaveniu

### Kvapalinou chladený plazmový horák



Strojný horák PB-S44 W, PB-S45 W, PB-S70 W

Predpoklad pre kvalitu rezných plôch je osvedčená konštrukcia častí horáka katódy a dýzy. Kvapalinou chladený plazmový horák s jemným lúčom zaručuje ich dlhú životnosť. Plazmové rezanie so zariadením rady PA-S je týmto efektívne a zvyšuje produktivitu užívateľa. Pri rezaní konštrukčných ocelí s PA-S45 W umožňuje horák vírivého plynu PB-S44 W častejší prepich.

### Plazmové drážkovanie



Drážkovanie s ručným horákom PB-S45 WH

V krátkom čase môžu byť tak strojný- ako aj ručný horák prestavené na drážkovanie. K tomu je potrebná len výmena dýzy a nasadenie keramickej hubice (voliteľne s ochranným prvkom/behúňom). Použitím rozličných plazmových plynov a zmesí plynov môžu byť opracované všetky elektricky vodivé materiály, ako konštrukčná a ušľachtilá oceľ, hliník ako aj mosadz.

Drážkovanie je vhodné vynikajúco k odstraňovaniu defektov zvarov, trhliniek, dutiniek, vmestkov ako aj k príprave protizvarov.

### Výhody

- žiadne nauhličenie materiálu
- nie je potrebné žiadne dodatočné brúsenie
- znížený tepelný príkon
- dobrá sledovateľnosť procesu
- redukovaná hladina hluku a dymu

### Príslušenstvo

- Dýzy, hubice a korunky na rezanie pomocou šablón
- Špeciálne vyhotovená katóda na rezanie na ťažko dostupných miestach
- Dýzy a keramickej hubica na drážkovanie
- Vodiace kolieska na vyrezávanie podľa obrysov
- Fazetovacia korunka a zariadenie na ukosovanie s voľne voliteľným nastavením uhlov pre ukosovanie k príprave zvarov alebo na ostrihávanie plechov
- Rezacie zariadenie v kombinácii s magnet. alebo vákuovým držiakom pre rezanie kruhových oblúkov bez osadzovania alebo obopnutia

Pre manuálne rez. úlohy je k dispozícii na každý typ horáka veľké množstvo ľahko ovládateľného príslušenstva



vodiace kolieska



kruhové rezacie zariadenie



fazetovacia korunka



ukosovacie zariadenie



ochranný prvok pre plazm. drážkovanie



rezy podľa šablón

## Technické údaje

Zdroj prúdu	PA-S45 W	PA-S70 W
Sieťové napätie <sup>(1)</sup>		3 x 400 V, 50 Hz
Istenie, pomalé	63 A	125 A
Max. príkon	38 kVA	76 kVA
Rozsah rezania	45 A bei 100% DZ 85 A bei 100 % DZ 130 A bei 60 % DZ	80 A bei 100 % DZ 160 A bei 100 % DZ 240 A bei 80 % DZ
Rozmery (D x Š x V)	1.025 x 711 x 970 mm	1.380 x 870 x 1.080 mm
Hmotnosť	240 kg	460 kg

<sup>(1)</sup> Ostatné napätia a frekvencie na dopyt

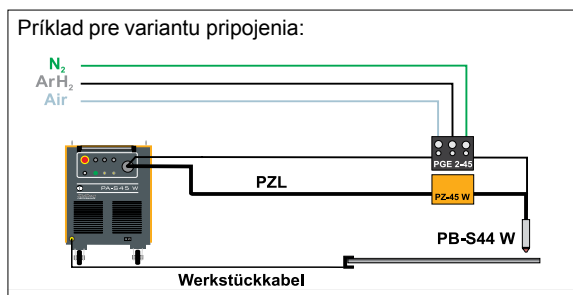
Strojný horák	PB-S44 W	PB-S45 W	PB-S70 W
Max. rezací prúd pri 100% DZ	130 A	130 A	250 A
Max. rozsah rezania	do 40 mm	do 45 mm	do 70 mm
Plazmový plyn	vzduch Ar/H <sub>2</sub> -zmes	vzduch, Ar, H <sub>2</sub>	vzduch, Ar/H <sub>2</sub> -zmes
Vírivý plyn	vzduch, N <sub>2</sub>	–	–
Chladenie horáka			„Kjellfrost“

### Výber z údajov o rezaní <sup>(2)</sup>

PA-S45 W	konštrukčná oceľ		ušľachtilá oceľ		hliník	
	Rezací prúd (A)	Rýchlosť rezania (mm/min)	Rezací prúd (A)	Rýchlosť rezania (mm/min)	Rezací prúd (A)	Rýchlosť rezania (mm/min)
3	45	2.000	–	–	–	–
5	85	2.500	85	2.500	85	3.400
10	130	2.000	130	2.150	130	3.000
15	130	1.300	130	1.700	130	2.100
20	130	800	130	1.000	130	1.300
25	130	500	130	700	130	900
40	130	200	130	200	130	300
45	130	200	130	200	130	150

<sup>(3)</sup> Uvedené rezné rýchlosti sú závislé od kvality materiálu, parametrov plynu, riadiaceho systému ako aj spotrebných dielov. Užívateľ má možnosť zmeniť rýchlosť rezania adekvátne požiadavkám na kvalitu ich rezných úloh.

PA-S70 W	konštrukčná oceľ		ušľachtilá oceľ		hliník	
	Rezací prúd (A)	Rýchlosť rezania (mm/min)	Rezací prúd (A)	Rýchlosť rezania (mm/min)	Rezací prúd (A)	Rýchlosť rezania (mm/min)
4	160	3.000	160	2.630	–	–
6	160	3.150	160	2.200	160	3.500
8	160	2.500	160	1.750	160	3.000
10	240	2.600	160	1.500	160	2.000
15	240	1.300	160	1.000	160	1.700
20	240	1.100	240	1.050	240	1.750
30	240	800	240	530	240	1.250
40	240	500	240	500	240	1.000
50	240	230	240	350	240	600
60	240	200	240	200	240	350
70	240	125	–	–	240	250



Rezacie plazmové zariadenia majú CE–Prehlásenie o zhode a zodpovedajú platným pravidlám a predpisom EÚ. Sú vyvinuté a vyrobené na základe EN 60974 (VDE 0544). Všetky plazmové rezacie zariadenia majú S–Označenie a sú použiteľné na pracoviskách so zvýšeným nebezpečenstvom úrazu elektrickým prúdom. Výroba je v súlade s DIN EN ISO 9001.

Výrobky sa vyznačujú vysokou kvalitou a spoľahlivosťou.

Výrobca si vyhradzuje právo zmien v sériovej výrobe.

Z tohto prospektu preto nemôžu byť odvodené nároky akéhokoľvek druhu.

Kjellberg Finsterwalde Gruppe

Schweißelektroden  
Schweißtechnik  
Schneidtechnik  
Maschinenbau

Kjellberg  
FINSTERWALDE

FINE FOCUS

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | D-03238 Finsterwalde | plasma@kjellberg.de  
Tel.: +49 3531 500-0 | Fax: +49 3531-8510 | www.kjellberg.de