

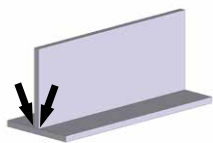
Zváracie automaty KA Stavebnicové & mnohostranné

UP-zváracie systémy 
Štandardné stavebné prvky osvedčené v praxi

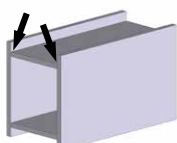
UP-zváranie cenovo výhodné racionalizované



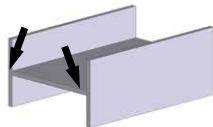
Zváracie práce



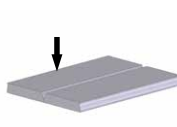
T-nosník



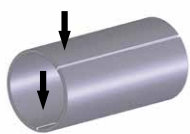
Nosník s pravouhlým profilom



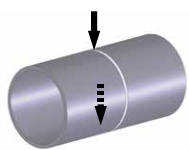
Dvojitý T-nosník



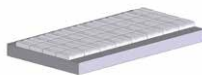
Spojenie tupým zvarom



Pozdĺžny kruhový zvar

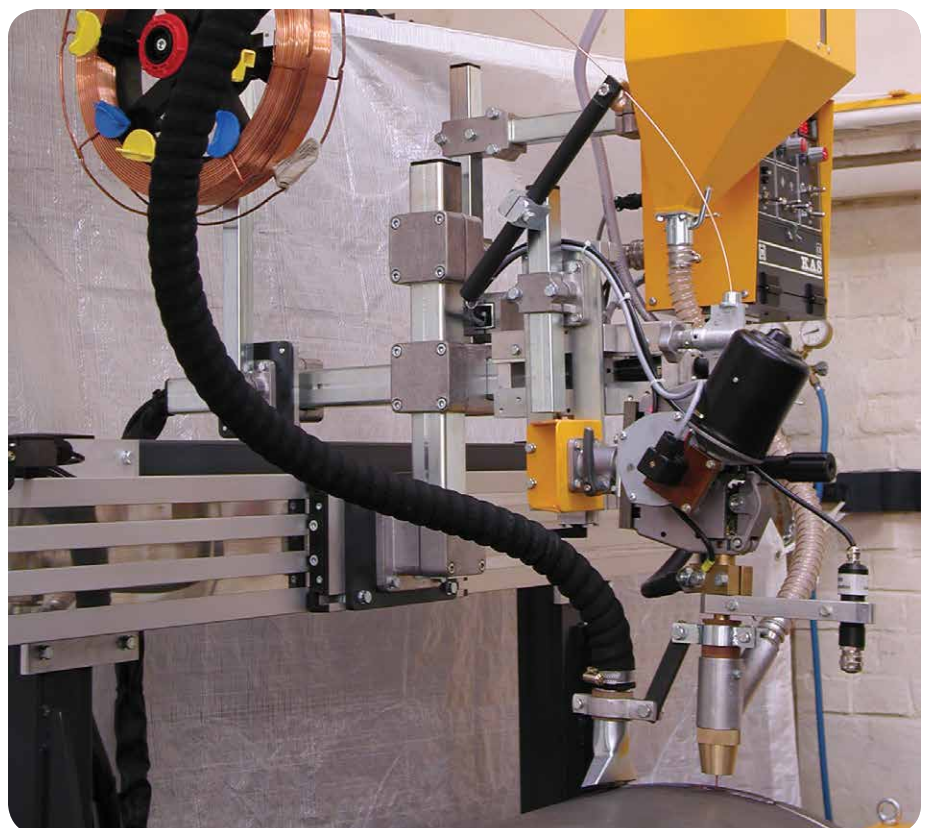


Kruhový potrubný zvar



Naváranie

Koncept stavebnicových jednotiek rady zváracích automatov KA vytvára základ pre rôzne technologické systémové riešenia. Spolu s Kjellberg-zdrojmi zváracieho prúdu ponúka veľké množstvo možností riešení vyrobených na mieru napríklad pre efektívne použitie na zváracích portáloch a na zváracích stĺpoch.



Modulárne a flexibilné automaty ▀▀▀

Naše zváracie traktory majú pohon všetkých štyroch kolies vozíka, ktoré polohujú jednodrôtový alebo dvojdôtový horák (**KA 1 a KA 7**) a systémy taviva. Pri použití vlečných ramien (**KA 4**) je možné zvärať jedným traktorom paralelne dva zvary. Pre vnútorné zváranie kónických rúr sú k dispozícii aj riaditeľné prevedenia.

Zváracie hlavy (**KA2**), ktoré sú montované na nosník zariadenia, ako stĺpy alebo portály, sú dodávané ako jednodrôtové verzie alebo verzie s paralelným drôtom.

KA 1-UP

Automaty KA 1-UP existujú aj ako riaditeľné prevedenie. Tieto boli vyvinuté pre zváranie kónických rúr. Zvárací drôt hrúbky až do 5 mm zvyšuje výťažok zvarového kovu.



KA 4-UPDG

Tento automat je vybavený dvomi vlečnými ramenami a môže preto zvärať s dvomi UP-horákmi súčasne dva kútové- alebo tupé zvary. Automatická jazdná dráha optimalizuje vedenie horáka.



KA 2-UP

UP-jednodrôtová zváracia hlava môže byť adaptovaná na zváracom stĺpe. Zvárané sú napr. vnútorné a vonkajšie zvary na rúrach veľkých priemerov. Zváracie zariadenie je kompletované Kjellberg-zváracím zdrojom prúdu, systémom taviva a riadiacou jednotkou a jednotkou obsluhy.



**Ďalšie príklady použitia
nájdete tiež na webovej
stránke**

www.kjellberg.de

Automaty ako systémové riešenie

Minimalizácia pomocných časov

- veľké zásobníky na tavivo (6 alebo 10 l) s jednoduchou kontrolou plnenia (priehľadné okienko)
- voliteľné: pneumatické spätné odsávacie zariadenie taviva (princíp Venturiho trubice)

Tachoregulovaný podávač drôtu pre

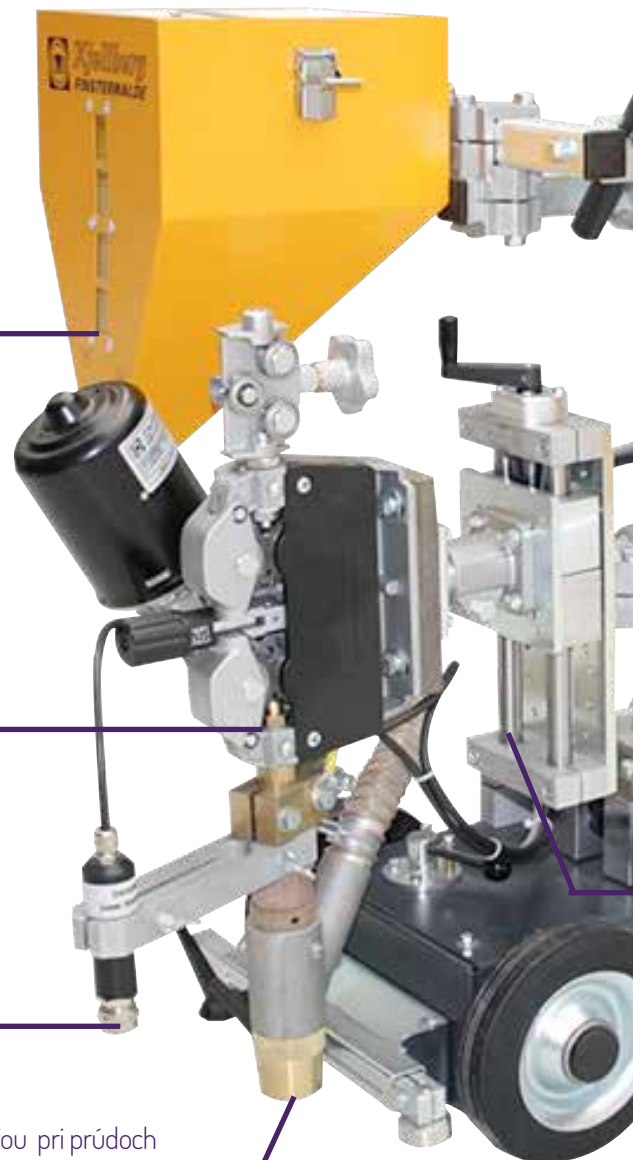
- UP-jednodrôtové zváranie s 4-or kladkovým pohonom (KA 1-UP 3 mm) s drôtni hrúbky od 1,6 do \varnothing 3,2 mm
- UP-jednodrôtové zváranie (KA 1-UP 5 mm) s drôtni hrúbky od \varnothing 2,5 do 5,0 mm
- Zváranie paralelným drôtom (KA 7-UPP) s dvomi drôtni hrúbky od \varnothing 1,6 do 3,2 mm
- Dvojité-zváranie s vlečným ramenom (KA 4-UPDG) s dvomi drôtni hrúbky od 1,6 do 2,5 mm

Jednoduché vizuálne sledovanie zvaru

laserovým križom

Zváracia hlava výkyvná (otočná) do strany

- pre prepichové a ťahavé kútové alebo tupé zvary (KA 1-UP) s vysokou životnosťou pri prúdoch do 1400 A (KA 1-UP, KA 7-UPP)
- prestavovateľná pre zváranie do úzkej medzery (KA 1-UP) a zváranie dvoma paralelnými drôtni (KA 7-UPP)
- vlečné rameno ako nákladovo výhodné, mechanické sledovanie zvaru (KA 4-UPDG), namiesto zložitého elektronického snímača





Bezpečnosť prepravy
vďaka zabezpečenému závesnému oku

Robustný držiak cievky drôtu
Upevnenie cievky drôtu do max. 30 kg

Komfortné riadenie
s predvoľbou parametrov pre zvarací prúd, napätie elektr. oblúka
a rýchlosť zvarania ako tiež prednastavenie
pre štartovací režim, plnenie krátera
a spätné horenie v chránenej druhej prevádzkovej úrovni

Flexibilné upevnenie hadicového vedenia
bočné/čelné s možnosťou priskrutkovania

Rýchle polohovanie
Nastavenie zvaracej hlavy lineárnymi osami (efektívna dráha prestavenia každých 100 mm)

Bezpečné vedenie
pozdĺž profilov, prechodových mostíkov a pásov plynule
nastaviteľnými vodiacimi (podpernými) kladkami

Bezpečný pohon vozíka
tachoregulovaný pohon všetkých kolies (0,1 – 1,6 m/min) podľa voľby gumenné
alebo drážkované kolesá, žiaruvzdorné do 200°C, prachovzdorná ručná spojka a
zvýšená životnosť voliteľným predĺžením osí



KA 1-UP

Zvárací traktor KA 1-UP existuje v rozličných vyhotoveniach: ako 3-mm alebo 5-mm jedno-drôtová verzia a v každom prípade aj ako riadenie stroja, ktorý je vhodný pre zváranie nádrží a potrubí.

Technické údaje	KA 1-UP 3 mm	KA 1-UP 5 mm
Číslo výrobku	.11.300.103	.11.300.105
Zvárací prúd, max.	800 A	1400 A
Priemer drôtu	1,6 – 3,2 mm	2,5 – 5,0 mm
Rýchlosť pojazdu	0,1 – 1,6 m/min	0,1 – 1,6 m/min
Rozmery	1050 x 600 x 900 mm	1050 x 600 x 900 mm
Hmotnosť	51 kg	61 kg
Doporučený zvärací zdroj	GTH 802	GTH 1002



KA 4-UPDG

Dvojitý traktor s vlečným ramenom KA 4-UPDG zvära napr. dva kútové zvary súčasne.

KA 7-UPP

Traktor s paralelným drôtom na zváranie pod tavivom KA 7-UPP zvära napr. rovné plechy a kútové zvary v potrubiach (rúrach).

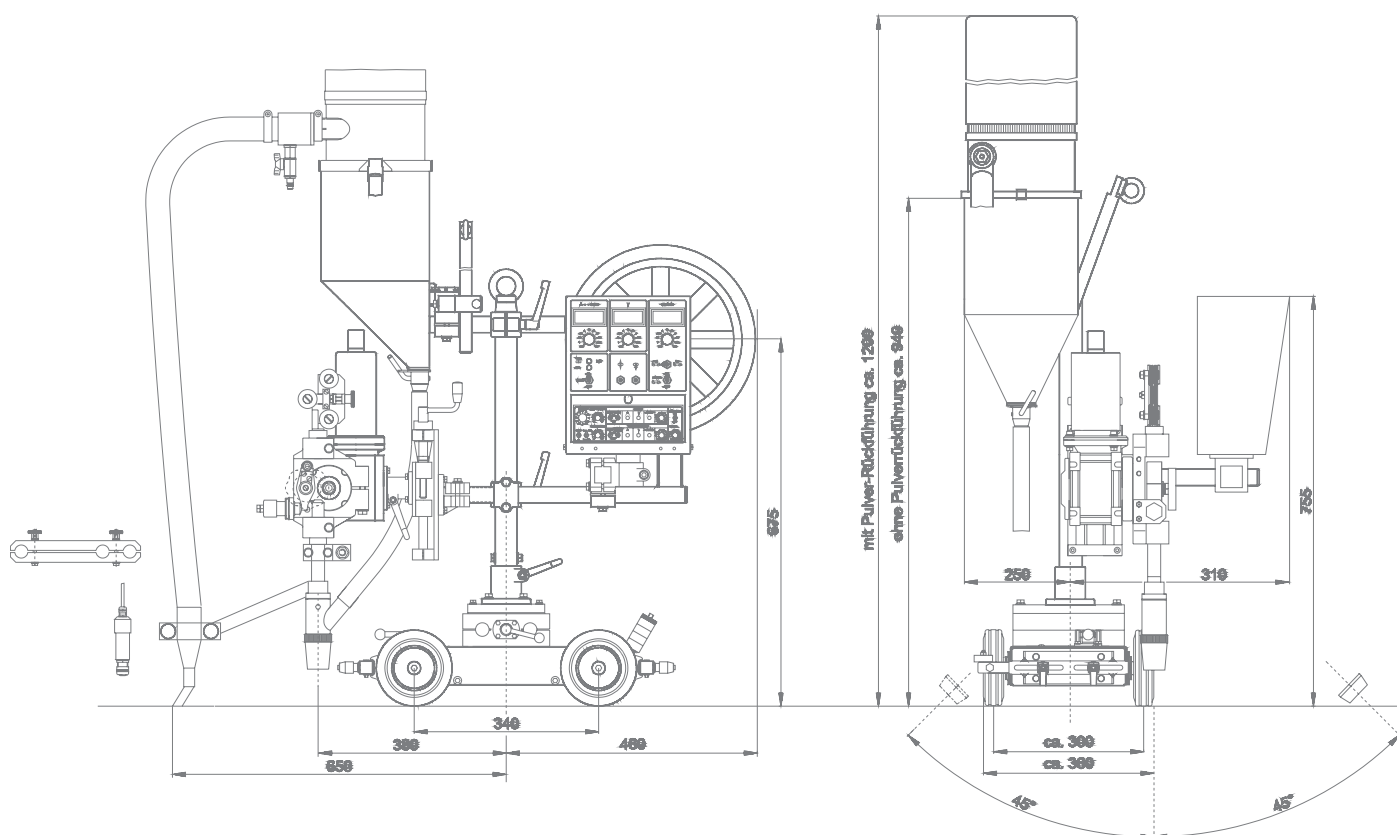
Technické údaje	KA 4-UPDG	KA 7-UPP
Číslo výrobku	.11.300.400	.11.300.700
Zvárací prúd, max.	2 x 600 A	1400 A
Priemer drôtu	2 x 1,6 – 2,5 mm	2 x 1,6 – 3,2 mm
Rýchlosť pojazdu	0,1 – 1,6 m/min	0,1 – 1,6 m/min
Rozmery	955 x 950 x 1.035 mm	1.050 x 600 x 900 mm
Hmotnosť	60 kg	62 kg
Doporučený zvärací zdroj	2x GTH 802	GTH 1402



KA 2-UP/UPP

KA 2-UP je tak ako jednodrôtová zväracia hlava tak aj ako zväracia hlava s paralelným drôtom s riadením pre nadstavbu na zväracie stĺpy a portály.

Technické údaje	KA 2-UPP	KA 2-UP 3 mm	KA 2-UP 5 mm
Číslo výrobku	.11.300.270	.11.300.203	.11.300.205
Zvárací prúd, max.	1400 A	800 A	1400 A
Priemer drôtu	2 x 1,6 – 3,2 mm	1,6 – 3,2 mm	2,5 – 5,0 mm
Hmotnosť	53 kg	42 kg	52 kg
Doporučený zvärací zdroj	GTH 1402	GTH 802	GTH 1002



Digitálne ovládanie DigiKAS ■■■

Digitálne ovládanie umožňuje kombináciu analógového a digitálneho používateľského rozhrania regulačnej techniky. Prítom sú všetky parametre prístupné pomocou dotykového panela.

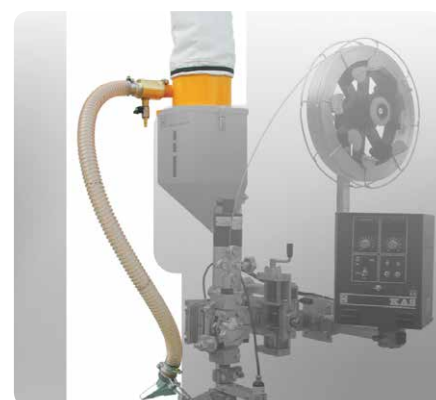
S DigiKAS si zakladáte a zaznamenávate zväracie parametre pre určité práce. Okrem možnosti výberu jazyka je ukladanie úloh chránené heslom.



Prášok šetríte vďaka spätnej recyklácii prášku ■■■

Pri zvaraní pod tavivom je odsatý asi 200 mm za zväracím horákom nevyužitý zvärací prášok z obrobku a znovu sa privádza hadicou do zásobníka prášku. Pomocou spätnej recyklácie prášku môže byť šetrený materiál, a tým náklady.

V prípade tupých alebo kútových zvarov sú k dispozícii rôzne sacie hubice.



Zdroje prúdu

Technické údaje	GTH 802	GTH 1002	GTH 1402	W1005 VC
Číslo výrobku	.11.705.902A	.11.903.102A	.11.903.802A	.11.691.002
Charakteristika	CV	CV	CV	CC / CV
Sieťové napätie*	3 x 400 V, ± 10 %, 50 Hz			3 x 400 V, ± 10 %, 50 Hz
Sieťová prípojka	CEE 63 A	125 A	125 A	200 A
Rozsah zväracieho prúdu	80 A/18 V – 800 A/44 V	100 A/19 V – 1.000 A/44 V	100 A/19 V – 1.400 A/44 V	200 A/25 V – 1.000 A/44 V
100 % doba zapnutia	720 A	1.000 A	1.200 A	1.000 A
Trieda ochrany	IP 22			IP 21
Rozmery	980 x 720 x 1.000 mm**	1.110 x 820 x 1.000 mm	1.110 x 820 x 1.000 mm	1.130 x 750 x 990 mm
Hmotnosť	319 kg	440 kg	440 kg	510 kg

* zdroje prúdu pre sieťovú frekvenciu 60 Hz na požiadanie | ** so zabudovaným podvozkom

07108116

Kontakt

Kjellberg Trading s.r.o. 

Na Bystričku 39 | 036 01 Martin | Slovensko

☎/📠: +421 43 49062-11/-10 | E-Mail: info@kjellberg-trading.com | www.kjellberg-trading.com

Kjellberg Finsterwalde Schweißtechnik und Verschleißschutzsysteme GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 18 | 03238 Finsterwalde | Germany

☎/📠: +49 3531 500-134/-357 | E-mail: schweissen@kjellberg.de | www.kjellberg.de

YouTube 



kjellberg.de