



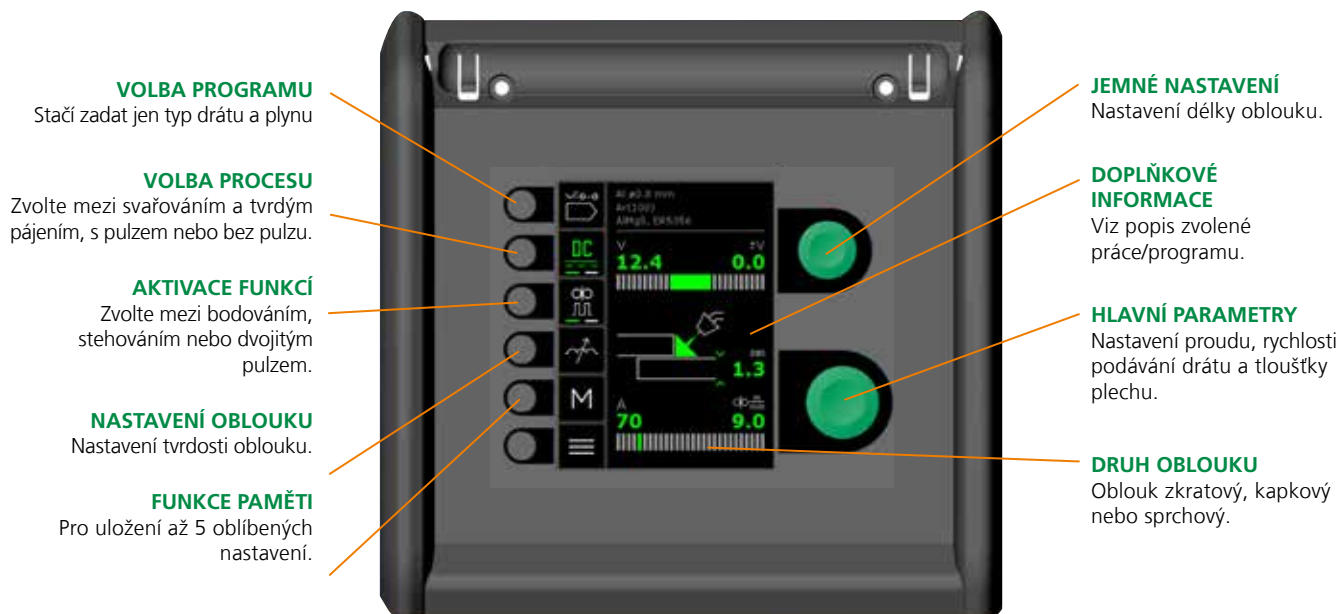
AUTOMIG 300 PULSE

PRO SVAŘOVÁNÍ A MIG PÁJENÍ V AUTOMOBILOVÉM PRŮMYSLU

Automig 300 Pulse je svařovací stroj pro stavbu a opravy karosérií osobních automobilů v profesionálních dílnách. Je konstruován tak, aby plnil standardy výrobců automobilů pro svařování a MIG pájení vysokopevnostních a nerezových ocelí, pozinkovaných plechů a hliníku.



TECHNICKY VYSPĚLÝ, NEKOMPLIKOVANÝ JEDNODUCHÝ S PŘEHLEDNÝM DISPLEJEM



VOLBA PROGRAMU

Stačí zadat jen typ drátu a plynu

VOLBA PROCESU

Zvolte mezi svařováním a tvrdým pájením, s pulzem nebo bez pulzu.

AKTIVACE FUNKCÍ

Zvolte mezi bodováním, stehováním nebo dvojitým pulzem.

NASTAVENÍ OBLOUKU

Nastavení tvrdosti oblouku.

FUNKCE PAMĚTI

Pro uložení až 5 oblíbených nastavení.

JEMNÉ NASTAVENÍ

Nastavení délky oblouku.

DOPLŇKOVÉ INFORMACE

Viz popis zvolené práce/programu.

HLAVNÍ PARAMETRY

Nastavení proudu, rychlosti podávání drátu a tloušťky plechu.

DRUH OBLOUKU

Oblouk zkratový, kapkový nebo sprchový.

Řídicí panel s barevným displejem a intuitivní nabídka s ikonami.

URČENO PRO SVAŘOVÁNÍ A TVRDÉ PÁJENÍ MIG V AUTOMOBILOVÉM ODVĚTVÍ

Automig 300 Pulse je kompaktní plně digitální svařovací stroj s 36 přednastavenými programy. Programy splňují požadavky na svařování a tvrdé pájení například vysokopevnostní oceli uplatňované v automobilovém odvětví. Perfektní pro spojování plechů a stavbu automobilových karoserií.

SNADNÉ PŘEPÍNÁNÍ PODAVAČŮ

Automig 300 Pulse se dodává ve verzích: SINGLE, DUO a TRIO. Verze DUO má podavače pro dvě cívky s drátem 15 kg a verze TRIO pro tři cívky s drátem 5 kg umožňující snadný přechod mezi režimy provozu bez výměny hořáku, drátu, kladek podavače a plynu. Stroj automaticky určí, který hořák/jednotka podávání drátu je aktivní.

TVRDÉ PÁJENÍ MIG

Kromě svařování plechů lze systémem Automig 300 Pulse provádět MIG pájení pozinkovaných ocelových plechů s pulzem. Tato funkce zajišťuje zachování kvality materiálu z hlediska odolnosti

korozí a minimalizuje tepelné deformace. Výsledkem je hospodárné a efektivní svařování.

DVOJITÝ PULZ PRO SVAŘOVÁNÍ A TVRDÉ PÁJENÍ

Automig 300 Pulse je vybaven dvojitým pulzem – funkcí požadovanou předními výrobci automobilů. Dvojitý pulz zajišťuje precizní kontrolu nad obloukem a minimalizuje rozstřík při svařování.

PODPORA PRO VŠECHNA SÍŤOVÁ NAPĚTÍ

Automig 300 Pulse může být dodán se zabudovaným měničem Boost Converter (elektronický autotransformátor) pro svařování při všech třífázových síťových napětích od 208 V do 440 V.

MIG-A TWIST®

Ergonomický hořák MIG-A Twist® má otočný krk pro snadný přístup do obtížně přístupných míst.

MIG-A Twist® se dodává v různých délkách a s různými krky. Lze jej konfigurovat s různými dálkovými regulacemi pro nastavení svařovacího proudu z rukojeti hořáku. Dálkové regulace lze snadno vyměňovat podle potřeby bez použití nástrojů.



Hořák MIG-A Twist® – na obrázku s dálkovou regulací, dodávanou volitelně.

SCHVÁLENO TĚMI NEJLEPŠÍMI CO VÍCE BYSTE JEŠTĚ MOHLI CHTÍT?

IGC® - PRO OPTIMÁLNÍ OCHRANU SVAROVÉ LÁZNĚ

IGC® (Intelligent Gas Control) (inteligentní řízení plynu) zajišťuje optimální ochranu svarové lázně a zajišťuje pevnost spoje nejlepším možným způsobem. Výsledkem jsou velké úspory plynu a minimální rozstřík při svařování. IGC® je synergická regulace plynu automaticky monitorující spotřebu. IGC® se dodává jako volitelné vybavení.



ČTYŘKLADKOVÝ PODAVAČ PRO DOKONALÉ PODÁVÁNÍ DRÁTU

Automig 300 Pulse je vybavený čtyřkladkovými podavači drátu s tachodynamem pro vysoce precizní podávání drátu.

SVĚTLO V PODAVAČI

Automig 300 Pulse je vybavený LED osvětlením podavače pro usnadnění seřizování, popř. výměny kladek podavače.



Migatronic.com nabízí aktualizaci softwaru zdarma s použitím SD karty.

Automig 300 Pulse se dodává ve verzích SINGLE, DUO a TRIO.



AUTOMIG 300 PULSE

BOHATÉ VYBAVENÍ NA PŘÁNÍ

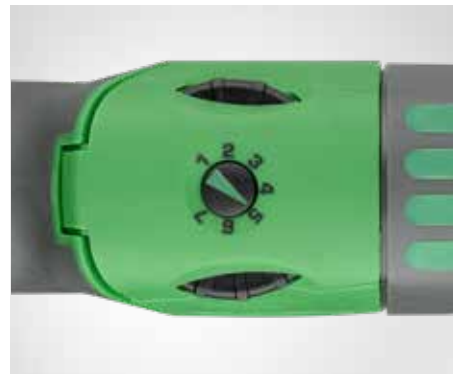
VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Široký sortiment hořáků/krků
- Dálková regulace pro rukojeť hořáku
- Držák hořáku
- Zdvžený držák hořáků pro 3 hořáky
- Adaptér pro cívky s drátem 5 kg
- Stolek na nástroje
- IGC® Intelligent Gas Control (inteligentní regulace plynu)
- Kalibrační certifikát
- Software MigaLOG pro sběr dat
- Zástrčka CEE

Držák hořáku. Osazeno jako standardní vybavení jak je znázorněno na obrázku. Volitelně dostupné pro osazení na levé straně svařovacího stroje (katalogové číslo 78861557)

Zvýšený držák hořáku pro tři hořáky (katalogové číslo 70617031)

Řídicí jednotka pro nastavení svařovacího proudu na rukojeti hořáku (katalogové číslo 80100402)



Právo změny vyhrazeno

ZDROJ PROUDU AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE	DUO	TRIO
Proudový rozsah, A	15 - 300	15 - 300	15 - 300
Síťové napětí +/- 15 %, (50-60 Hz) V	3x400	3x400	3x400
Minimální velikost generátoru, kVA	16	16	16
Zatěžovatel 100% /40°, A / V	200 / 100 / 24,0	200 / 100 / 24,0	200 / 100 / 24,0
Zatěžovatel 60% /40°, A / V	230 / 60 / 25,5	230 / 60 / 25,5	230 / 60 / 25,5
Zatěžovatel max. /40°, A / % / V	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0
Zatěžovatel 100% /20°, A / V	250 / 100 / 26,5	250 / 100 / 26,5	250 / 100 / 26,5
Zatěžovatel max. /20°, A / % / V	300 / 60 / 29,0	300 / 60 / 29,0	300 / 60 / 29,0
Napětí naprázdno, V	50-60	50-60	50-60
Třída ochrany *)	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Norma	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Rozměry (V x Š x D), mm	838x443x1003	1104x597x1003	1104x597x1003
Hmotnost, kg	49	63	67

*) K venkovnímu použití



Miga Log™ pro ukládání a zobrazování parametrů svařování na SD kartě; uplatňuje se pro dokumentaci shody s postupy oprav.

Migatronik CZ a.s.
Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel:+420 411 135 600
migatronik@migatronik.cz
migatronik.cz