

## GYS GYSPOT / VAS 821 101

Invertorová zváračka s kvapalinovým chladením na jednostranné a obojstranné bodové zváranie  
Zváračka je určená pre opravy všetkých karosérií vozidiel Volkswagen AG Group



### Základný popis:

zváranie galvanizovaných plechov z bežne zvariteľnej ocele,  
ako aj ocelí typu HSS, UHSS, bórové

maximálny zvárací prúd 14500A

automatické rozpoznanie prítomnosti zvyškov laku, pórovitosti vo zváranom mieste a následne  
automatická zmena nastavenia parametrov zvárania

automatická regulácia sily zovretia zváracích klieští v rozsahu 100DaN až 550 daN

kvapalinové chladenie tepelne namáhaných miest a zváracích elektród vo zváracích kliešťach

obojstranné obodvé zváranie pneumatickými kliešťami s vymeniteľnými elektródami

- v prípade zvárania 2 plechov je max. hrúbka každého plechu 3mm

### Voliteľné

Jednostranné bodové zváranie prítlačnou pištoľou s vymeniteľnými elektródami

- v prípade zvárania 2 plechov je max. hrúbka jedného z nich 1,5mm a druhého 3mm

prehľadný čelný ovládací panel s displejom, dotykovými ovládacími tlačidlami, zásuvkou pre  
pamäťovú kartu

intuitívne jednoduché zadávanie parametrov zvárania

automatický režim a ďalších 7 voliteľných režimov parametrov zvárania

pamäťová SD karta – pre zápis parametrov zvárania pre každý vykonaný zvar osobitne

(možnosť prečítania údajov z SD karty v hociktorom počítači so slotom pre čítanie SD kariet)

v prípade poruchy hlásenie typu poruchy na displeji zváračky

## Zváracie kliešte

invertorový výkonový zvärací transformátor súčasťou priamo zväracích klieští

pneumatický pohon čelustí klieští

kvapalinové chladenie zväracích elektród

automatická kontrola sily zovretia klieští

dvojité stlačenie materiálu

1.) pred a počas zvärarani a

2.) po zvärení dotlačenie zvärených materiálov

zobrazovanie hodnoty sily zovretia klieští na displeji zväračky

v štandardnej dodávke zariadenia sú pre kliešte dodávané

elektródy s dĺžkou 200 mm (sada C1)

najväčšia sila zovretia klieští môže byť až 550 daN, dosiahne sa pri tlaku v pneumatickom okruhu

8 bar, použitých elektródach C1

v prípade, že je sila zovretia klieští nedostatočná, zo zväračky zaznie zvukový signál

hmotnosť zväracích klieští vrátane elektród X1 je cca 12 kg

priemer bodového zvaru môže byť až 10 mm (záleží od tvarových koncoviek elektród)



## Technické údaje

napájanie el. siete	3~ 230/400V 50/60Hz
permanentný vstupný prúd: I1N	25 A
výkon pri 50% zaťažovacom cykle: S50	20 kVA
permanentný vstupný výkon: Sp	14 kVA
max. vstupný zvärací výkon: Smax	80kVA
sekundárne napätie: U2d	7 VDC
max. krátkodobý výstupný prúd (zvärací prúd): I2cc	14500 A
max. permanentný výstupný prúd: I2P	1800 A
max. regulovateľný zvärací prúd	13000 A
istenie el. siete	25 A charakteristika D
uzemňovací prúdový chránič	30 mA
pracovná teplota okolia	+5°C / +45°C
prepravná a skladovacia teplota	-20°C / +70°C
max. okolitá vlhkosť ovzdušia	80%
max. nadmorská výška pracoviska	2000 m
termistorová tepelná ochrana diódového mostíka	70°C
trieda ochrany	IP 21
dĺžka prívodného napájacieho kábla	8 m
dĺžka kábla pre obojstranné bodovanie	4 m
max. prívod stlačeného vzduchu: Pmax	10 bar
min. sila zovretia zväracími kliešťami: Fmin	100 daN
max. sila zovretia zväracími kliešťami: Fmax	550 daN
max. hrúbka zväraných materiálov pri obojstrannom bodovaní	3mm + 3mm
dĺžka kábla pre jednostranné bodovanie	2 m
max. hrúbka zväraných materiálov pri jednostrannom bodovaní	1mm + 3mm
chladenie zväracieho agregátu	kvapalinové
chladenie elektród zväracích klieští	kvapalinové
prietoková rýchlosť chladiacej kvapaliny	2 lit / min
chladenie elektródy pištole pre jednostranné bodovanie	vzduchom
rozmery zariadenia	610 x 720 x 2260 mm
hmotnosť zariadenia	100 kg

## Súčasti štandardnej dodávky zariadenia

1 ks – zvárací agregát na mobilnom vozíku, s držiakom káblov

s teleskopickým predĺžením nosného ramena

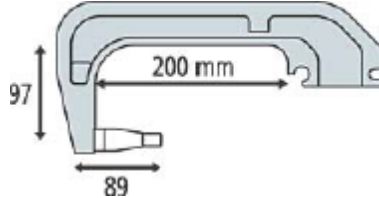
1 ks – kliešte pre obojstranné bodové zváranie

1 ks – prívodný kábel

1 ks - kábel pre kliešte dĺžka 4m

1 ks – pamäťová prenosná SD karta (2 GB)

1 ks – rameno s elektródou 200 x 97 mm



1 ks – držiak zváracích klieští s možnosťou natočenia klieští o 360°C



## Doporučené príslušenstvo

VAS 821 101/1

chladiaca kvapalina 30 litrov



VAS 821 101/2

výmenná koncovka na elektródu 40 ks



VAS 821 101/3

kontaktná pasta



VAS 821 101/4 - rameno do zváracích klieští – typ C10



VAS 821 101/5 - rameno do zváracích lieští – typ C11



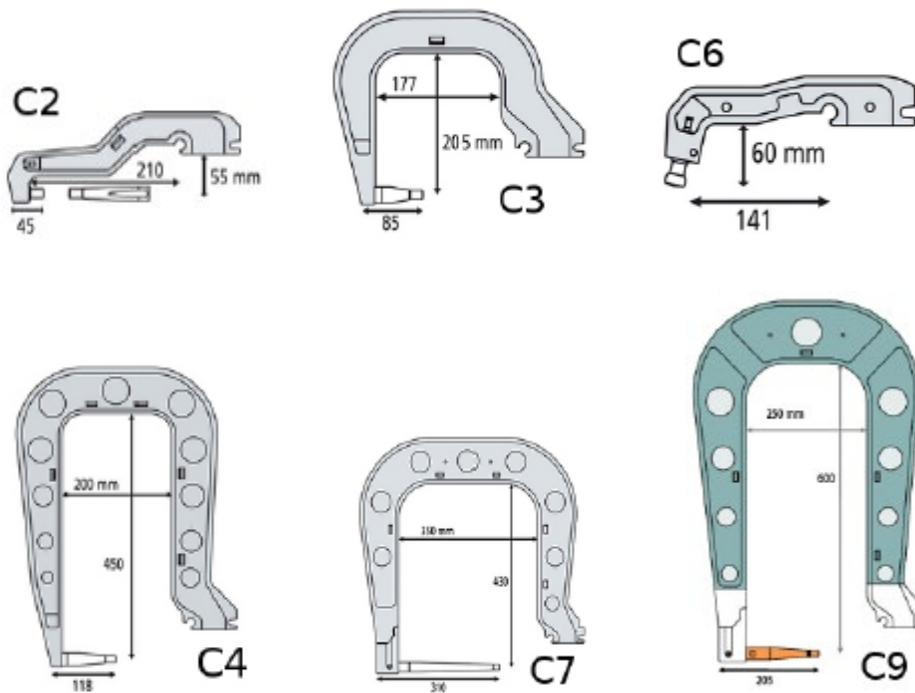
VAS 821 105 - sada ramien do zváracích klieští / ramená typ: C2, C3, C4, C6, C9



VAS 821 107 - sada ramien do zváracích klieští / ramená typ: C2, C3, C4, C6, C7



## Rozmery vymeniteľných ramien do zváracích klieští



## Voliteľné

**051010** sada pre jednostranné bodovanie a repas

Obsah sady:

- pištoľ na jednostranné bodovanie
- ukostrovací kábel
- repasné spätné kladivo
- príslušenstvo pre repas



## Bodovačka TECNA 3460N

Tento typ autokarosárskej bodovačky je vhodný pre zváranie najmä v menších priestoroch. Vďaka kompaktným rozmerom táto bodová odporová zváračka nezaberá veľa miesta a môžete ju mať vždy po ruke. Jednoduché ovládanie umožňuje nastaviť čas a zvárací prúd. Zvárať môžete pomocou jednostrannej pištole alebo si môžete vybrať z ponuky obojstranných klieští. Uloženie jedného programu do pamäte zariadenia.

### Súčasti bodovačky 3460N:

- 70702N – viacúčelová pištoľ s káblom s dĺžkou 1600 mm
- 70703N – kábel uzemňovací so svorkou a dĺžkou 1400 mm
- 7637 – sada spotrebných dielov
- 7638 – vyťahovacie kladivo



TECHNICKÉ ÚDAJE		3460N
Napájacie napätie/frekvencia	V/Hz	400/50
Nominálny výkon pri 50% zaťažení	kVA	5
Maximálny zvárací výkon	kVA	20
Sekundárny prúd v skrate	kA	4,5
Tepelný prúd pri 100% zaťažení	kA	0,63
Sekundárne napätie na prázdno	V	5,6
Istenie	A	16
Prierez napájacích káblov pri dĺžke 15m	mm <sup>2</sup>	2,5
Trieda ochrany		F
Krytie		IP21

ROZMERY A HMOTNOSTI	
Rozmery obalu	34 x 32 x 67 cm
Čistá váha so štandardnou výbavou	31 kg
Váha stroja so štandardnou výbavou a obalom	37 kg