

## VAS2001C / Migatronic

Užívateľsky prívetivý digitálny invertorový MIG/MAG zvárací stroj pre zváranie hliníka, ocele a MIG spájkovania pozinkovaných plechov.

### DIGITÁLNA INTELIGENCIA

Digitálna inteligencia vo VAS2001C uľahčuje voľbu programu, ktorý je vhodný pre konkrétnu opravu, či sa už jedná o MIG spájkovanie vysokopevnostných ocelí alebo zváranie hliníka a ocelí.

Programový balíček je navrhnutý pre značky a postupy VAG.



### Vlastnosti

- Ľahko ovládateľný riadiaci panel
- Aktualizácia softwaru pomocou SD karty - k stiahnutiu zdarma na adrese migatronic.com
- Kopírovanie uložených nastavení zo stroja pomocou karty SD do počítača a z neho
- Navrhnutý tak, aby spĺňal budúce požiadavky na kombinácie materiálov a plynov.
- Špecializovaný programový balíček
- Variantne pre rôzne napájacie napätia

ZDROJ PRÚDU	VAS2001C
Sieťové napätie +/- 15 %, V	3x400 (3 x 230-500 V *)
Poistka, A	16
Efektívny sieťový prúd, A	16.5 (380 V)/15.7 (400 V)
Sieťový prúd, max., A	19.0 (380 V)/18.1 (400 V)
Účinník	0.90
Účinnosť	0.85
Rozsah prúdu MIG, A	15-300
Zaťažovateľ 100 % / 20 °C, A/V	300
Zaťažovateľ 100 % / 40 °C, A/V	270/30.8
Zaťažovateľ max. 40 °C, A/V	300/80/32.0
Zaťažovateľ max. 20 °C, A/V	300/100
Napätie naprázdno, V	69-76
Trieda ochrany	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Rozmery (VxŠxD) vzduch, mm	906x524x925
Hmotnosť, kg	58

Uvedený v VAG ako VAS2001C / ASE43502002000 alebo ASE43502002023 (viacnapätový)

Štandardne sú stroje konfigurované:

1. pre zváranie hliníka drôtom 1,0 mm. Pre iné materiály, typy zvarov alebo procesy (oceľ, MIG spájkovanie atď.) vyberte vhodné voliteľné príslušenstvo
2. s redukčným ventilom. Špecifikácia závitov sa líši v jednotlivých krajinách. Pri objednávaní uveďte krajinu určenia, aby bola zaistená miestna kompatibilita.

## VAG1959A / Migatronic

Digitálny MIG/MAG zvárací zdroj pre modernú autoopravovňu

Stroj VAG1959A je vybavený synergickými programami pre rôzne materiály a typy zvarov. Jedná sa o plne digitálny inverter so synergickým ovládacím panelom pre jednoduchú obsluhu a s štvorkladkovým podávačom drôtu pre presné a stabilné podávanie.



### MIG SPÁJOVANIE

Okrem zvárania MIG / MAG je VAG1959A ideálny pre MIG Spájkovanie vysokopevnostných pozinkovaných ocelí.

Tento proces zabezpečuje kvalitný spájkovaný spoj z hľadiska korózie aj pevnosti a skracuje čas pre dokončovacie práce.

Je to efektívne a účinné zváranie a spájkovanie s profesionálnym výsledkom.

### VLASTNOSTI

- Ľahko ovládateľný riadiaci panel
- Navrhnutý pre všetky materiály a pozície zvárania
- Inverter s digitálnym, synergickým ovládacím panelom
- MIG spájkovanie pozinkovaných ocelí
- Ľahká obsluha pre zváranie
- Variantne pre rôzne napájacie napätia
- Aktualizácia softwaru pomocou SD karty - k stiahnutiu zdarma na adrese migatronic.com

ZDROJ PRÚDU	VAG1959A
Rozsah prúdu, A	15-270
Sieťové napätie +/- 15 %, V	3x400 (3x230-400, 1x230-400*)
Poistka, A	10
Zaťažovateľ 40 °C 100 %, A/V	175/22.8
Zaťažovateľ 40 °C 60 %, A/V	205/24.3
Zaťažovateľ 20 °C 100 %, A/V	230
Zaťažovateľ 40 °C 40 %, A	245
Trieda ochrany	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Rozmery (VxŠxD), mm	550x250x640
Hmotnosť, kg	26

### Uvedený v VAG ako VAS1959A / ASE41211201000

Štandardne sú stroje konfigurované:

1. pre zváranie ocele drôtom 0,8 mm. Pre iné materiály, typy zvarov alebo procesy (MIG spájkovanie atď.) vyberte vhodné voliteľné príslušenstvo.
2. s redukčným ventilom. Špecifikácia závitov sa líši v jednotlivých krajinách. Pri objednávaní uveďte krajinu určenia, aby bola zaistená miestna kompatibilita.

## Automig<sup>2</sup> 273i Autopuls

Zvárací zdroj Automig<sup>2</sup> 273i Autopuls,  
horák ML 250 Twist 4m, synergický invertor, vozík nízky  
Obj.č. 79100202

Zariadenie Automig<sup>2</sup> 273i Autopuls s riadiacim panelom Autopuls™  
je špičkový nástroj pre profesionálne zváranie všetkých  
moderných materiálov bežne využívaných v automobilovom  
priemysle.



Automig<sup>2</sup> 273i Autopuls je zhodný so zdrojom Automig<sup>2</sup> 273i,  
ale navyše je doplnený o možnosť impulzného zvárania a štvortaktný  
režim spínania. Funkcia Autopuls™ zabraňuje rozstreku pri zváraní a  
v porovnaní s tradičným zváraním rovnako znižuje tepelné deformácie plechu a minimalizuje aj  
poškodenie okolia zvaru teplom oblúka.

Na digitálnom riadiacom paneli Autopuls™ sa volí len typ zváraného materiálu a priemer použitého  
drôtu. Zostávajúce parametre nastaví stroj automaticky, takže zvärač sa môže plne sústrediť na  
zváranie. Vďaka dlhoročným skúsenostiam výrobcu a jeho úzkej spolupráce s užívateľmi strojov  
Migatronik má zariadenie vždy vhodný synergický zvärací alebo spájkovací program pre prácu s  
akýmkoľvek materiálom. Štvorkladkový podávač drôtu spoľahlivo a presne zaisťuje rovnomerné a  
kvalitné podávanie. Samozrejmosťou u zariadení Automig<sup>2</sup> 273i Autopuls je tiež možnosť obrátenia  
polarity pre zváranie trubičkovými drôtmí (bez použitia plynovej atmosféry).

**Zvárací zdroj je vybavený vzduchom chladeným horákom ML250 s reguláciou dĺžky 4m, 8,5m sieť.  
káblom, 3m zemiacim káblom, 1,5m šetriacou plyn. hadicou, vozíkom a madlom.**

<b>Technické údaje</b>	
Napájacie napätie	3 x 400 V
Poistky	10 A
Zaťažovateľ 40°C 100%	175 A
Zaťažovateľ 40°C 60%	195 A
Prúdový rozsah	10-270 A
Trieda ochrany	IP23
Rozmery d x š x v	64 x 25 x 55
Hmotnosť	26 kg

## AUTOMIG 300 PULSE SINGLE / DUO / TRIO

Obj.č. 79542210

79542211

79542212



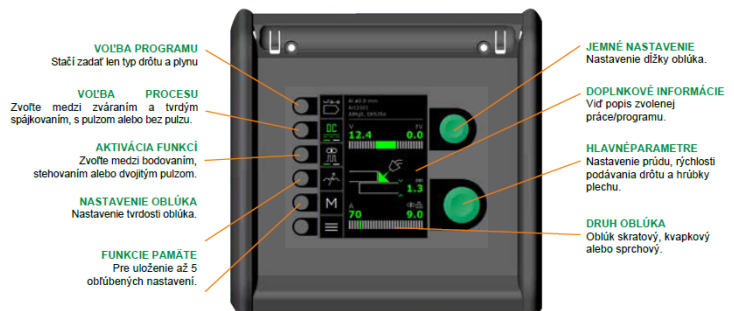
**Automig 300 Pulse je zvárací stroj pre stavbu a opravy karosérií osobných automobilov v profesionálnych dielňach.** Je konštruovaný tak, aby plnil štandardy výrobcov automobilov pre zváranie a MIG spájkovanie vysokopevnostných a nerezových ocelí, pozinkovaných plechov a hliníka **URČENÉ PRE ZVÁRANIE A TVRDÉ SPÁJKOVANIE MIG V AUTOMOBILOVOM ODVETVÍ**

Automig 300 Pulse je kompaktný plne digitálny zvárací stroj s 36 prednastavenými programami. Programy spĺňajú požiadavky na zváranie a tvrdé spájkovanie napr. vysokopevnostnej ocele uplatňované v automobilovom odvetví. Perfektné pre spájanie plechov a stavbu automobilových karosérií. **JEDNODUCHÉ PREPÍNANIE PODÁVAČOV**

Automig 300 Pulse sa dodáva vo verziách: SINGLE, DUO a TRIO.

Verzia DUO má podávače pre dve cievky s drôtom 15 kg a verzia TRIO pre tri cievky s drôtom 5 kg umožňujúce jednoduchý prechod medzi režimami prevádzky bez výmeny horáka, drôtu, kladiek podávača a plynu. Stroj automaticky určí, ktorý horák/jednotka podávania drôtu je aktívna.

### TECHNICKY VYSPELÝ, NEKOMPLIKOVANÝ JEDNODUCHÝ S PREHLADNÝM DISPLEJOM



ZDROJ PRŮDU AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE	DUO	TRIO
Prúdový rozsah, A	15 - 300	15 - 300	15 - 300
Sieťové napätie +/- 15 %, (50-60 Hz) V	3x400	3x400	3x400
Minimálna veľosť generátora, kVA	16	16	16
Zaťažovateľ 100% /40°, A / V	200 / 100 / 24,0	200 / 100 / 24,0	200 / 100 / 24,0
Zaťažovateľ 60% /40°, A / V	230 / 60 / 25,5	230 / 60 / 25,5	230 / 60 / 25,5
Zaťažovateľ max. /40°, A / % / V	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0
Zaťažovateľ 100% /20°, A / V	250 / 100 / 26,5	250 / 100 / 26,5	250 / 100 / 26,5
Zaťažovateľ max. /20°, A / % / V	300 / 60 / 29,0	300 / 60 / 29,0	300 / 60 / 29,0
Napätie naprázdno, V	50-60	50-60	50-60
Trieda ochrany *)	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Norma	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Rozmery (V x Š x D), mm	838x443x1003	1104x597x1003	1104x597x1003
Hmotnosť, kg	49	63	67

\*) K vonkajšiemu použitiu