

ZVÁRANIE

REZANIE

BRÚSENIE



ZARIADENIA PRE AUTOKAROSÁRSKE DIELNE

Invertorová zvaračka s kvapalinovým chladením na jednostranné a obojstranné bodové zváranie.

Zvaračka je určená pre opravy všetkých karóserií vozidiel Volkswagen AG Group.



Základný popis:

- zváranie galvanizovaných plechov z bežne zvariteľnej ocele, ako aj ocelí typu HSS, UHSS, bórové
- maximálny zvarací prúd 14500A
- automatické rozpoznanie prítomnosti zvyškov laku, pórovitosti vo zváranom mieste a následne automatická zmena nastavenia parametrov zvárania
- automatická regulácia sily zovretia zvaracích klieští v rozsahu 100DaN až 550 daN -kvapalinové chladenie tepelne namáhaných miest a zvaracích elektród vo zvaracích kliešťach -obojstranné obodvé zváranie pneumatikými kliešťami s vymeniteľnými elektródami
- v prípade zvárania 2 plechov je max. hrúbka každého plechu 3mm



Voliteľné:

- jednostranné bodové zváranie prítlačnou pištoľou s vymeniteľnými elektródami
- v prípade zvárania 2 plechov je max. hrúbka jedného z nich 1,5mm a druhého 3mm prehľadný čelný ovládací panel s displejom, dotykovými ovládacími tlačidlami, zásuvkou pre pamäťovú kartu
- intuitívne jednoduché zadávanie parametrov zvárania
- automatický režim a ďalších 7 voliteľných režimov parametrov zvárania
- pamäťová SD karta – pre zápis parametrov zvárania pre každý vykonaný zvar osobitne (možnoť prečítania údajov z SD karty v hociktorom počítači so slotom pre čítanie SD kariet) v prípade poruchy hlásenie typu poruchy na displeji zvaračky



Invertorový výkonový zvárací transformátor súčasťou priamo zváracích klieští

- pneumatický pohon čelustí klieští
- kvapalinové chladenie zváracích elektród
- automatická kontrola sily zovretia klieští
- dvojité stlačenie materiálu

1.) pred a počas zváraní a

2.) po zvarení dotlačenie zvarovaných materiálov

- zobrazovanie hodnoty sily zovretia klieští na displeji zváračky
- v štandardnej dodávke zariadenia sú pre kliešte dodávané elektródy s dĺžkou 200 mm (sada C1)
- najväčšia sila zovretia klieští môže byť až 550 daN, dosiahne sa pri tlaku v pneumatickom okruhu 8 bar, použitých elektródach C1
- v prípade, že je sila zovretia klieští nedostatočná, zo zváračky zaznie zvukový signál
- hmotnosť zváracích klieští vrátane elektród X1 je cca 12 kg
- priemer bodového zvaru môže byť až 10 mm (záleží od tvarových koncoviek elektród)



Technické údaje

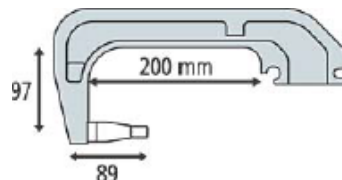
Napájanie el. siete	3~230/400V 50/60Hz
Permanentný vstupný prúd: I1N	25 A
Výkon pri 50% zaťažovacom cykle: S50	20 kVA
Permanentný vstupný výkon: sp	14 kVA
Max. vstupný zvárací výkon: Smax	80 kVA
Sekundárne napätie: U2d	7 VDC
Max. krátkodobý výstupný prúd /zvárací prúd/: I2cc	14500 A
Max. permanentný výstupný prúd: I2P	1800 A
Max. regulovateľný zvárací prúd	13000 A
Istenie el. siete	25 A charakteristika D
Uzemňovací prúdový chránič	30 mA
Pracovná teplota okolia	+5°C/ +45°C
Prepravná a skladovacia teplota	-20°C/ +70°C
Max. okolitá vlhkosť ovzdušia	80 %
Max. nadmorská výška pracoviska	2000 m
Termistorová tepelná ochrana diódového mostíka	70°C
Trieda ochrany	IP 21
Dĺžka prívodného napájacieho kábla	8 m
Dĺžka kábla pre obojstranné bodovanie	4 m
Max. prívod stlačeného vzduchu: Pmax	10 bar
Min. sila zovretia zváracími kliešťami: Fmin	100 daN
Max. sila zovretia zváracími kliešťami: Fmax	550 daN
Max. hrúbka zvar. materiálov pri obojstrannom bodovaní	3 mm + 3 mm
Dĺžka kábla pre jednostranné bodovanie	2m
Max. hrúbka zvar. materiálov pri jednostr. bodovaní	1 mm + 3 mm
Chladenie zváracieho agregátu	kvapalinové
Chladenie elektród zváracích klieští	kvapalinové
Prietoková rýchlosť chladiacej kvapaliny	2 lit/min
Chladenie elektródy pištole pre jednostranné bodovanie	vzduchom
Rozmery zariadenia	610x720x2260 mm
Hmotnosť zariadenia	100 kg

ŠTANDARDNÁ DODÁVKA PRÍSLUŠENSTVO

Súčasti štandardnej dodávky zariadenia

- 1 ks – zvárací agregát na mobilnom vozíku, s držiakom káblov s teleskopickým predĺžením nosného ramena
- 1 ks – kliešte pre obojstranné bodové zváranie
- 1 ks – privodný kábel
- 1 ks - kábel pre kliešte dĺžka 4m
- 1 ks – pamäťová prenosná SD karta (2 GB)
- 1 ks – rameno s elektródou 200 x 97 mm

- 1 ks – držiak zvaracích klieští s možnosťou natočenia klieští o 360°C



Doporučené príslušenstvo

VAS 821 101/1
chladiaca kvapalina 30 litrov



VAS 821 101/2
výmenná koncovka na elektródu 40 ks



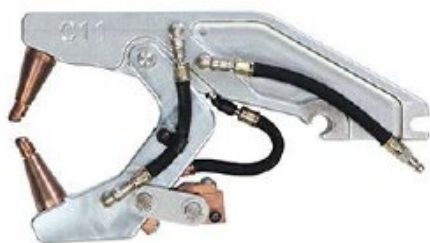
VAS 821 101/3
kontaktná pasta



VAS 821 101/4 - rameno do zväracích klieští – typ C10



VAS 821 101/5 - rameno do zväracích lieští – typ C11



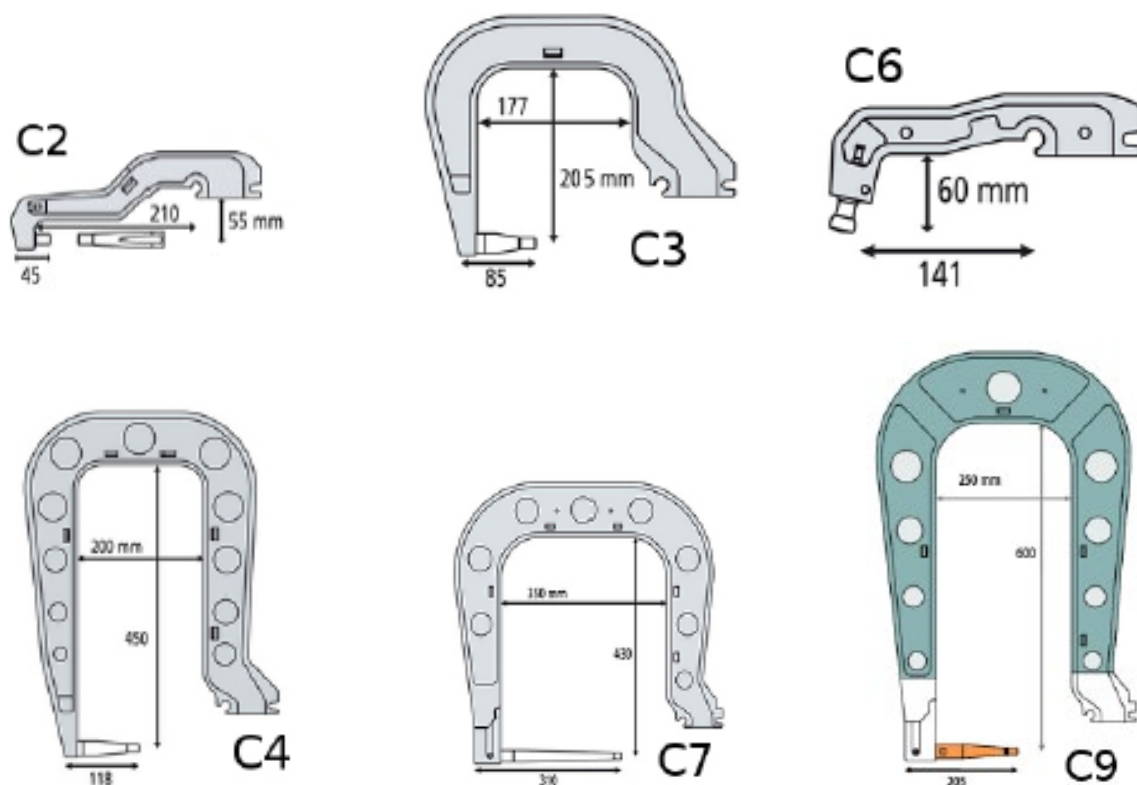
VAS 821 105 - sada ramien do zväracích klieští / ramená typ: C2, C3, C4, C6, C9



VAS 821 107 - sada ramien do zväracích klieští / ramená typ: C2, C3, C4, C6, C7



Rozmery vymenitel'nych ramien do zvaracich klieští



Voliteľné

051010 - sada pre jednostranné bodovanie a repas

Obsah sady:

- pištoľ na jednostranné bodovanie
- ukostrovací kábel
- repasné spätné kladivo
- príslušenstvo pre repas



BODOVAČKA TECNA 3460N

Tento typ autokarosárskej bodovačky je vhodný pre zváranie najmä v menších priestoroch. Vďaka kompaktným rozmerom táto bodová odporová zväračka nezaberá veľa miesta a môžete ju mať vždy po ruke. Jednoduché ovládanie umožňuje nastaviť čas a zvärací prúd. Zvärať môžete pomocou jednostrannej pištole alebo si môžete vybrať z ponuky obojstranných klieští. Uloženie jedného programu do pamäte zariadenia.

Súčasti bodovačky 3460N:

- 70702N – viacúčelová pištoľ s káblom s dĺžkou 1600 mm
- 70703N – kábel uzemňovací so svorkou a dĺžkou 1400 mm
- 7637 – sada spotrebných dielov
- 7638 – vyťahovacie kladivo



TECHNICKÉ ÚDAJE		3460N
Napájacie napätie/frekvencia	V/Hz	400/50
Nominálny výkon pri 50% zaťažení	kVA	5
Maximálny zvärací výkon	kVA	20
Sekundárny prúd v skrate	kA	4,5
Tepelný prúd pri 100% zaťažení	kA	0,63
Sekundárne napätie na prázdno	V	5,6
Istenie	A	16
Prierez napájacích káblov pri dĺžke 15m	mm ²	2,5
Trieda ochrany		F
Krytie		IP21

ROZMERY A HMOTNOSTI	
Rozmery obalu	34 x 32 x 67 cm
Čistá váha so štandardnou výbavou	31 kg
Váha stroja so štandardnou výbavou a obalom	37 kg

VAS2001C Migatronica

Užívateľsky prívetivý digitálny invertorový MIG/MAG zvárací stroj pre zváranie hliníka, ocele a MIG spájkovania pozinkovaných plechov.

DIGITÁLNA INTELIGENCIA

Digitálna inteligencia vo VAS2001C uľahčuje voľbu programu, ktorý je vhodný pre konkrétnu opravu, či sa už jedná o MIG spájkovanie vysokopevnostných ocelí alebo zváranie hliníka a ocelí.

Programový balíček je navrhnutý pre značky a postupy VAG.



- Ľahko ovládateľný riadiaci panel
- Aktualizácia softwaru pomocou SD karty - k stiahnutiu zdarma na adrese migatronica.com
- Kopírovanie uložených nastavení zo stroja pomocou SD karty do počítača a z neho
- Navrhnutý tak, aby spĺňal budúce požiadavky na kombinácie materiálov a plynov.
- Špecializovaný programový balíček
- Variantne pre rôzne napájacie napätia

ZDROJ PRÚDU	VAS2001C
Sieťové napätie $\pm 15\%$, V	3x400 (3x230-500 V*)
Poistka, A	16
Efektívny sieťový prúd, A	16.5 (380 V)/15.7 (400 V)
Sieťový prúd max., A	19.0 (380 V)/18.1 (400 V)
Účinník	0.90
Účinnosť	0.85
Rozsah prúdu MIG, A	15-300
Zaťažovateľ 100%/20°C, A/V	300
Zaťažovateľ 100%/40°C, A/V	270/30.8
Zaťažovateľ max. 40°C, A/V	300/80/32.0
Zaťažovateľ max. 20°C, A/V	300/100
Napätie naprázdno, V	69-76
Trieda ochrany	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Rozmery (VxŠxD) vzduch, mm	906x524x925
Hmotnosť, kg	58

Uvedený v VAG ako VAS2001C / ASE43502002000 alebo ASE43502002023

(viacnapätový) Štandardne sú stroje konfigurované:

1. pre zváranie hliníka drôtom 1,0 mm. Pre iné materiály, typy zvarov alebo procesy (ocel, MIG spájkovanie atď.) vyberte vhodné voliteľné príslušenstvo
2. s redukčným ventilom. Špecifikácia závitov sa líši v jednotlivých krajinách. Pri objednávaní uveďte krajinu určenia, aby bola zaistená miestna kompatibilita.

VAG1959A Migatronik

Digitálny MIG/MAG zvárací zdroj pre modernú autoopravovňu

Stroj VAG1959A je vybavený synergickými programami pre rôzne materiály a typy zvarov. Jedná sa o plne digitálny inverter so synergickým ovládacím panelom pre jednoduchú obsluhu a s štvorkladkovým podávačom drôtu pre presné a stabilné podávanie.



MIG spájkovanie

Okrem zvárania MIG / MAG je VAG1959A ideálny pre MIG spájkovanie vysokopevnostných pozinkovaných ocelí.

Tento proces zabezpečuje kvalitný spájkovaný spoj z hľadiska korózie aj pevnosti a skracuje čas pre dokončovacie práce.

Je to efektívne a účinné zváranie a spájkovanie s profesionálnym výsledkom.



VLASTNOSTI

- Ľahko ovládateľný riadiaci panel
- Navrhnutý pre všetky materiály a pozície zvárania
- Inverter s digitálnym, synergickým ovládacím panelom
- MIG spájkovanie pozinkovaných ocelí
- Ľahká obsluha pre zváranie
- Variantne pre rôzne napájacie napätia
- Aktualizácia softwaru pomocou SD karty - k stiahnutiu zdarma na adrese migatronik.com

ZDROJ PRÚDU	VAG1959A
Rozsah prúdu, A	15-270
Sieťové napätie +/- 15%, V	3x400 (3x230-400, 1x230-400*)
Poistka, A	10
Zaťažovateľ 40°C 100%, A/V	175/22.8
Zaťažovateľ 40°C 60%, A/V	205/24.3
Zaťažovateľ 20°C 100%, A/V	230
Zaťažovateľ 40°C 40%, A	245
Trieda ochrany	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5 EN/IEC60974-10
Rozmery (VxŠxD), mm	550x250x640
Hmotnosť, kg	26

Uvedený v VAG ako VAS1959A / ASE41211201000

Štandardne sú stroje konfigurované:

1. pre zváranie ocele drôtom 0,8 mm. Pre iné materiály, typy zvarov alebo procesy (MIG spájkovanie atď.) vyberte vhodné voliteľné príslušenstvo.
2. s redukčným ventilom. Špecifikácia závitov sa líši v jednotlivých krajinách. Pri objednávaní uveďte krajinu určenia, aby bola zaistená miestna kompatibilita.

Automig² 273i Autopuls

Zvárací zdroj Automig² 273i Autopuls,
horák ML 250 Twist 4m, synergický invertor, vozík nízky
Obj.č. 79100202

Zariadenie Automig² 273i Autopuls s riadiacim panelom Autopuls™ je špičkový nástroj pre profesionálne zváranie všetkých moderných materiálov bežne využívaných v automobilovom priemysle.



Automig² 273i Autopuls je zhodný so zdrojom Automig² 273i, ale navyše je doplnený o možnosť impulzného zvárania a štvortaktný režim spínania. Funkcia Autopuls™ zabraňuje rozstreku pri zváraní a v porovnaní s tradičným zváraním rovnako znižuje tepelné deformácie plechu a minimalizuje aj poškodenie okolia zvaru teplom oblúka.

Na digitálnom riadiacom paneli Autopuls™ sa volí len typ zváraného materiálu a priemer použitého drôtu. Zostávajúce parametre nastaví stroj automaticky, takže zvärač sa môže plne sústrediť na zváranie. Vďaka dlhoročným skúsenostiam výrobcu a jeho úzkej spolupráce s užívateľmi strojov Migatronik má zariadenie vždy vhodný synergický zvárací alebo spájkovací program pre prácu s akýmkoľvek materiálom. Štvorkladkový podávač drôtu spoľahlivo a presne zaisťuje rovnomerné a kvalitné podávanie. Samozrejmosťou u zariadení Automig² 273i Autopuls je tiež možnosť obrátenia polarity pre zváranie trubičkovými drôtmí (bez použitia plynovej atmosféry).

Zvárací zdroj je vybavený vzduchom chladeným horákom ML250 s reguláciou dĺžky 4m, 8,5m sieť. káblom, 3m zemiacim káblom, 1,5m šetriacou plyn. hadicou, vozíkom a madlom.

Technické údaje

Napájacie napätie	3 x 400 V
Poistky	10 A
Zaťažovateľ 40°C 100%	175 A
Zaťažovateľ 40°C 60%	195 A
Prúdový rozsah	10-270 A
Trieda ochrany	IP23
Rozmery d x š x v	64 x 25 x 55
Hmotnosť	26 kg

AUTOMIG 300 PULSE SINGLE, DUO, TRIO

Obj.č. 79542210
79542211
79542212



Automig 300 Pulse je zvárací stroj pre stavbu a opravy karosérií osobných automobilov v profesionálnych dielňach. Je konštruovaný tak, aby plnil štandardy výrobcov automobilov pre zváranie a MIG spájkovanie vysokopevnostných a nerezových ocelí, pozinkovaných plechov a hliníka **URČENÉ PRE ZVÁRANIE A TVRDÉ SPÁJKOVANIE MIG V AUTOMOBILOVOM ODVETVÍ**

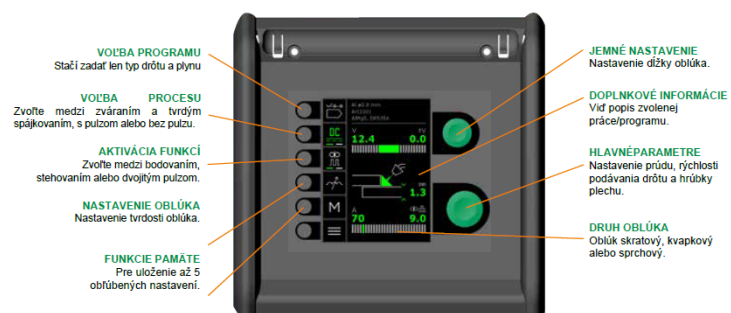
Automig 300 Pulse je kompaktný plne digitálny zvárací stroj s 36 prednastavenými programami. Programy spĺňajú požiadavky na zváranie a tvrdé spájkovanie napr. vysokopevnostnej ocele uplatňované v automobilovom odvetví. Perfektné pre spájanie plechov a stavbu automobilových karosérií.

JEDNODUCHÉ PREPÍNANIE PODÁVAČOV

Automig 300 Pulse sa dodáva vo verziách: SINGLE, DUO a TRIO.

Verzia DUO má podávače pre dve cievky s drôtom 15 kg a verzia TRIO pre tri cievky s drôtom 5 kg umožňujúce jednoduchý prechod medzi režimami prevádzky bez výmeny horáka, drôtu, kladiek podávača a plynu. Stroj automaticky určí, ktorý horák/jednotka podávania drôtu je aktívna.

TECHNICKY VYSPELÝ, NEKOMPLIKOVANÝ JEDNODUCHÝ S PREHLADNÝM DISPLEJOM



ZDROJ PRÚDU AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE	DUO	TRIO
Prúdový rozsah, A	15 - 300	15 - 300	15 - 300
Sieťové napätie +/- 15 %, (50-60 Hz) V	3x400	3x400	3x400
Minimálna veľosť generátora, kVA	16	16	16
Zaťažovateľ 100% /40°, A / V	200 / 100 / 24,0	200 / 100 / 24,0	200 / 100 / 24,0
Zaťažovateľ 60% /40°, A / V	230 / 60 / 25,5	230 / 60 / 25,5	230 / 60 / 25,5
Zaťažovateľ max. /40°, A / % / V	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0
Zaťažovateľ 100% /20°, A / V	250 / 100 / 26,5	250 / 100 / 26,5	250 / 100 / 26,5
Zaťažovateľ max. /20°, A / % / V	300 / 60 / 29,0	300 / 60 / 29,0	300 / 60 / 29,0
Napätie naprázdno, V	50-60	50-60	50-60
Trieda ochrany *)	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Norma	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Rozmery (V x Š x D), mm	838x443x1003	1104x597x1003	1104x597x1003
Hmotnosť, kg	49	63	67

*) K vonkajšiemu použitiu

ZVÁRANIE

REZANIE

BRÚSENIE



Kontakt

Kjellberg Trading s.r.o.

Na Bystričku 39, 036 01 Martin

☎/☎: +421 43 4906211 / +421 43 4906210

E-Mail: info@kjellberg-trading.com

Pobočka Prešov

Jána Bottu 1, 080 01 Prešov

☎: +421 51 7723048